

## เอกสารแนบที่ 2.22

ประกาศนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด  
**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**  
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION GROUP

ประกาศที่ 021/2561

เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

ด้วยบริษัทฯ มีนโยบายส่งเสริมสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียง และได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป จึงเห็นควรกำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ดังต่อไปนี้

“เราจะมุ่งมั่นอนุรักษ์การได้ยินของพนักงานและผู้รับเหมา  
ด้วยการจัดการที่มีผลอย่างเป็นรูปธรรม”

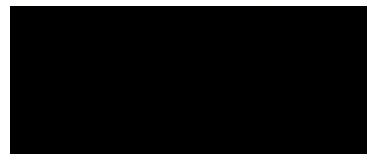
ทั้งนี้ บริษัทฯ มีแนวทางปฏิบัติเพื่อให้เป็นไปตามนโยบายดังนี้

- (1) การอนุรักษ์การได้ยินเป็นหน้าที่ของพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และต้องให้ความร่วมมืออย่างเต็มที่
- (2) คณะกรรมการความปลอดภัยของแต่ละฝ่าย มีหน้าที่ในการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยินในหน่วยงานที่รับผิดชอบ โดยการสนับสนุนข้อมูลทางเทคนิคจากส่วนความปลอดภัย
- (3) จัดสรรทรัพยากรของบริษัทฯ ในเรื่องบุคลากร เครื่องจักร อุปกรณ์ เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- (4) ดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน รวมถึงการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมทั้งสื่อสารให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบและนำไปปฏิบัติ
- (5) บันทึกข้อมูล จัดทำเอกสาร ประเมินผล และทบทวนการจัดการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤศจิกายน 2561

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



กรรมการรองผู้จัดการ

สำนักงานใหญ่/โรงงาน :

12 ซอย จี 2 ถนนปิ่นเกล้าสายเคหะราชบุรี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133

Head Office/Factory :

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133

สำนักงานขาย :

909 อาคารแอมเพิล ทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนบางนา-ตราด กม.4 แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-5 โทรสาร 0 2348 3819/3824

Sales Office :

909 Ample Tower 12<sup>th</sup> Floor, Room No.12/1, Bangna-Trad Road Km.4, Bangna,  
Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel:+66 2348 3811-5 Fax:+66 2348 3819/3824

## เอกสารแนบที่ 2.23

---

แผนงานดำเนินการ โครงการอนุรักษ์การไถยีน ประจำปี 2567
















\*\* ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ (บังคับใช้ 13 มิถุนายน 2561)

**วัตถุประสงค์:** เพื่อควบคุมดูแลพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง  $\geq 85$  เดซิเบลเอ ได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ไม่ให้เกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด (8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ)

และป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

**เป้าหมาย:** จำนวนพนักงานที่สูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง  $\geq 85$  เดซิเบลเอ ไม่มีจำนวนเพิ่มขึ้น (เทียบกับผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินในปีที่ผ่านมา)

 Plan  Actual

| ลำดับ | รายการ   | เอกสารหลักฐาน                                       | หน่วยงาน<br>ที่รับผิดชอบ                                  | แผนงาน (2567)   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
|-------|--|---|---|---|---|---|--------|--|----------|---------|---------|---|---|---|---|
|       |  |   |   | มกราคม  | กุมภาพันธ์  | มีนาคม  | เมษายน | พฤษภาคม  | มิถุนายน | กรกฎาคม | สิงหาคม | กันยายน   | ตุลาคม  | พฤศจิกายน   | ธันวาคม   |
|       | <b>นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน</b>  |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 1     | ทบทวนนโยบาย  | เอกสารประกาศ "นโยบายการ<br>อนุรักษ์การได้ยิน"       | ส.ความปลอดภัย   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |    |   |
| 2     | จัดทำและประกาศนโยบาย (กรณีมีเปลี่ยนแปลง)   |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |  |
|       | <b>การเฝ้าระวังเสียงดัง</b>  |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 3     | สำรวจและตรวจวัดระดับเสียง  | รายงานผลตรวจวัดระดับเสียง<br>- Area<br>- Noise Dose | ส.ความปลอดภัย   |                                  |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 4     | ศึกษาระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน   |   |   |                                  |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 5     | ประเมินการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน   |   |   |   |                                  |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 6     | รวบรวมและวิเคราะห์ผลการตรวจวัด   |   |   |   |                                  |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 7     | แจ้งผลการตรวจวัดระดับเสียงให้แต่ละหน่วยงานรับทราบ  | Email/ ป้ายติดหน้างาน                               |   |   |   |                                  |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 8     | หารือเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันการสัมผัสเสียงดังเกิน<br>มาตรฐาน  | แนวทางการปรับปรุง                                   | ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3<br>ส.ความปลอดภัย                        |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 9     | ปรับปรุงเครื่องจักรหรือแหล่งกำเนิดเสียงดัง (ถ้ามี)   | แนวทางการปรับปรุง /<br>แผนงานการปรับปรุง            | ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3<br>ส.พลังงานและ<br>เทคโนโลยีเครื่องจักร |                                |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
|       | <b>การเฝ้าระวังการได้ยิน</b>   |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 10    | ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (ทุกคน) ปีละ 1 ครั้ง  | ผลตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน                          | HRM   |   |   |   |        |  |          |         |         |  |   |   |   |
| 11    | ติดตามผลตรวจสุขภาพ (ผลปี 2566)   |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |  |   |   |
| 12    | แจ้งผลให้พนักงานรับทราบ (ภายใน 7 วัน)  |   |   |   |   |   |        |  |          |         |         |   |   |  |   |
| 13    | ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำ กรณีผิดปกติ (ภายใน 30<br>วัน) และแจ้งผลให้พนักงานรับทราบ                   | ผลตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน                          | ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3 และ<br>HRM                              | จากผลการทดสอบของรอบปี 2566<br> |   |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 14    | สรุปผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน  | เอกสารสรุปผลการตรวจ<br>สมรรถภาพการได้ยิน            | HRM   |   | จากผลการทดสอบของรอบปี 2566<br> |   |        |  |          |         |         |   |   |   |   |
| 15    | แจ้งผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ผิดปกติ<br>ให้ผู้จัดการส่วนของพนักงานที่ผิดปกติรับทราบ | Email   |   |   |   | จากผลการทดสอบของรอบปี 2566<br> |        |  |          |         |         |   |   |   |   |



| ลำดับ                               | รายการ  | เอกสารหลักฐาน  | หน่วยงาน<br>ที่รับผิดชอบ                            | แผนงาน (2567) |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
|-------------------------------------|---|--|---|---------------|------------|---|-------------|---------|----------|-------------|---------|-------------|--------|-----------|-----------------|
|                                     |   |  |   | มกราคม        | กุมภาพันธ์ | มีนาคม                                    | เมษายน      | พฤษภาคม | มิถุนายน | กรกฎาคม     | สิงหาคม | กันยายน     | ตุลาคม | พฤศจิกายน | ธันวาคม         |
| 16                                  | หาหรือผู้จัดการส่วน/หัวหน้างานของพนักงานที่มีผลผลิตปกติเพื่อหามาตรการป้องกัน (ให้ใส่ PPE / เปลี่ยนงาน / หมุนเวียนหน้าที่)<br><br>--> SF นัดหมายพนักงานที่มีผลผลิตปกติพร้อมหัวหน้างาน และ HRM ร่วมกันพิจารณาหาหรือมาตรการป้องกัน   | เอกสารสรุปมาตรการป้องกันอันตรายแก่พนักงานที่มีผลการตรวจผลิตปกติ  | หน่วยงานที่มีพนักงานผลิตปกติ, ส.ความปลอดภัย และ HRM |               |            | จากผลการทดสอบของรอบปี 2566<br><div></div> |             |         |          |             |         |             |        |           | ก.พ. - มี.ค. 68 |
| 17                                  | หน่วยงานที่มีพนักงานที่มีผลผลิตปกติ ดำเนินตามมาตรการป้องกัน (ให้ใส่ PPE / เปลี่ยนงาน / หมุนเวียนหน้าที่)  | เอกสารหลักฐาน<br>- แบบตรวจสอบการใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียดัง<br>- เอกสารอนุมัติการเปลี่ยนงานหรือหมุนเวียนหน้าที่   |   | <div></div>   |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| การติดป้ายแผนผังและป้ายเตือน/บังคับ |   |  |   |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| 18                                  | จัดทำและติดป้าย (ตรวจสอบป้ายและเปลี่ยนใหม่)<br><br>--> ป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ติดทุกพื้นที่ที่ตรวจวัดเสียง<br><br>--> ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง ติดพื้นที่ที่มีเสียดังและเสียดัง ≥85 dB(A)<br><br>--> ป้ายบังคับใส่ Ear Plug /Ear Muff ติดพื้นที่ที่มีเสียดังและเสียดัง ≥85 dB(A) | (วัด Noise Contour ทุก 3 ปี จึงต้อง Update ป้ายทุก 3 ปี)<br>--> ตรวจวัดครั้งต่อไป<br><br>- Plant 1 : ส.ค. 2568<br>- Plant 2 : ก.พ. 2569<br>- Plant 3 : ก.พ. 2568 | ส.ความปลอดภัย                                       |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| การอบรมให้ความรู้                   |   |  |   |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| 19                                  | อบรมพนักงานใหม่และผู้รับเหมาในพื้นที่ ในหัวข้อ<br><br>--> โครงการอนุรักษ์การได้ยิน<br><br>--> ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน<br><br>--> อันตรายของเสียดัง และการควบคุมป้องกัน<br><br>--> การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล   | ใบเซ็นชื่อเข้ารับการอบรม<br>- ปฐมนิเทศพนักงานใหม่<br>- การอบรมด้านความปลอดภัย<br>แก่ผู้รับเหมาก่อนเริ่มทำงาน   | ส.ความปลอดภัย                                       |               |            |   | <div></div> |         |          | <div></div> |         |             |        |           |                 |
| 20                                  | อบรมทบทวนให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียดัง   | Cascade Training<br>โดยหัวหน้างาน  | ส.ความปลอดภัย และ ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3                 |               |            |   |             |         |          |             |         | <div></div> |        |           |                 |
| การประเมินผลโครงการ (ปีละ 2 ครั้ง)  |   |  |   |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| 21                                  | ประชุมหาหรือคณะกรรมการความปลอดภัยแต่ละฝ่าย (แล้วแต่กรณี)  | รายงานการประชุม<br>คณะกรรมการความปลอดภัย   | ส.ความปลอดภัย, HRM, HRD และ                         | <div></div>   |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| 22                                  | ประเมินผลโครงการปีที่ผ่านมา (เทียบกับเป้าหมาย) และทบทวนการจัดการ  |  | ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3                                   |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           | <div></div>     |
| การจัดเก็บบันทึก (5 ปี)             |   |  |   |               |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |
| 23                                  | จัดทำและจัดเก็บบันทึกเอกสารเกี่ยวกับโครงการฯ  | -  | HRM,<br>ส.ความปลอดภัย และ<br>ฝ่ายผลิต 1, 2 & 3      | <div></div>   |            |   |             |         |          |             |         |             |        |           |                 |

## เอกสารแนบที่ 2.24

---

รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน (Noise Contour)

## รายงานผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

### บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

ประจำเดือนกันยายน 2565

#### 1. บทนำ

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 9 ซ.จ. 5 ถ.ปกรณสงเคราะห์ราชฎี ด.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150 ได้มีความตระหนักในการควบคุมและจัดการสภาพแวดล้อมของโรงงานให้อยู่ในสถานะที่มีความปลอดภัยต่อการปฏิบัติงานของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยรวมให้น้อยที่สุด “มลพิษทางเสียง” นับเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมด้านหนึ่งที่บริษัทฯ ให้ความสำคัญ เนื่องจากในกระบวนการผลิตของโรงงานมีหลายขั้นตอนต้องใช้เครื่องจักรที่ทำให้เกิดเสียงดัง ซึ่งการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียงจะทำให้มองเห็นการกระจายของเสียงในพื้นที่ต่างๆ ช้อนทับอยู่บนแผนที่ของโรงงานสามารถนำข้อมูลที่ได้ออกไปใช้ในการวางแผนจัดการเพื่อควบคุมและลดระดับเสียงของพื้นที่ต่างๆ ได้ในอนาคต ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้ ห้องปฏิบัติการสิ่งแวดล้อม ศูนย์มาตรฐาน บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการศึกษาและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง โดยดำเนินการระหว่างวันที่ 1 – 5 กันยายน 2565 มีผลสรุปของการดำเนินงานดังนี้

#### 2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงาน ให้ได้ข้อมูลการกระจายของระดับเสียงในบริเวณต่างๆ นำมาเป็นข้อมูลในการจัดการด้านเสียงภายในบริเวณโรงงาน รวมถึงการพิจารณาพื้นที่ซึ่งควรได้รับการเฝ้าระวังและควบคุมเรื่องเสียงดัง

2.2 เพื่อวิเคราะห์ลักษณะการกระจายของเสียงจากเส้นระดับ (Noise Contour Line) และพิจารณาบริเวณแหล่งกำเนิดที่มีเสียงดัง เพื่อนำไปสู่การกำหนดมาตรการป้องกันแก้ไขเพื่อลดผลกระทบต่อระดับเสียง

#### 3. ขอบเขตการดำเนินการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ซึ่งดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงจำนวน 39 พื้นที่ ได้แก่ บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant, บริเวณ Packing, บริเวณ WWT-UT, บริเวณ 1CPL-Cr, บริเวณ 2CPL-Cr+TPM, บริเวณ CAL-Cr, บริเวณ CAPL De-NOx, บริเวณ CAPL, บริเวณ CDCM, บริเวณ CDCM Coil Yard, บริเวณ Coolant Room, บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร, บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A), บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B), บริเวณ RCL-Cr, บริเวณ ECL-Cr, บริเวณ Cooling Plant, บริเวณ Intermedia Yard (Zone A), บริเวณ Intermedia Yard (Zone B), บริเวณ Intermedia Yard (Zone C), บริเวณ Roll Shop, บริเวณ CDCM TCM Section, บริเวณ Hot Coil Yard, บริเวณ Danger Sensing Training Center, บริเวณ Store, บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing, บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing, บริเวณ Power Plant, บริเวณห้อง Cutting Room, บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร), บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร), บริเวณ Maintenance Shop 1, บริเวณ Maintenance Shop 2, บริเวณ Maintenance Shop 3,

บริเวณ Shipping Yard Zone 1, บริเวณ Shipping Yard Zone 2, บริเวณ Shipping Yard Zone 3, บริเวณ Shipping Yard Zone 5, บริเวณ Shipping Yard Zone 6 และบริเวณพื้นที่โรงงาน โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

#### 3.1 ขอบเขตการดำเนินการตรวจวัด

3.1.1 ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด โดยมีรายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 1

3.1.2 ใช้ Grid Line ขนาด Grid Line 2 x 2 เมตร, 3 x 3 เมตร และ 5 x 5 เมตร

3.1.3 บันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ช้อนทับกับ Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.4 ระบุแหล่งกำเนิดเสียงดังของบริเวณที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 dB(A) ขึ้นไป

3.1.5 บันทึกผลการตรวจวัดในตารางข้อมูล และจัดส่งเป็นไฟล์ข้อมูล

3.1.6 บันทึกผลการตรวจวัดใน Lay Out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ไว้

3.1.7 จัดทำ Noise Contour Map ทั้ง 3 แบบ ดังนี้

##### 1. Noise Contour Map แบบเส้น

จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Line) แสดงผลช้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัด ให้สามารถเห็นแต่ละบริเวณมีระดับการกระจายของเสียงอย่างไร ซึ่งต้องสามารถมองเห็นได้ชัดเจน โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ ดังนี้

|            |                |
|------------|----------------|
| - สีฟ้า    | 0 – 65 dB(A)   |
| - สีเขียว  | 65 – 75 dB(A)  |
| - สีเหลือง | 75 – 85 dB(A)  |
| - สีแดง    | 85 – 95 dB(A)  |
| - สีม่วง   | 95 – 110 dB(A) |

##### 2. Noise Contour Map แบบระบายสี

จัดทำ Noise Contour Map แบบระบายสี (Fill) แสดงผลช้อนทับกับ Lay Out ของพื้นที่ตรวจวัดขนาด A3 โดยกำหนดให้เส้น Contour Line แต่ละเส้นต่างกัน 2 dB(A) พร้อมทั้งแสดงตัวเลขกำกับที่เส้นระดับเสียง โดยกำหนดสีของ Contour Line ที่ระดับความดังเสียงช่วงต่างๆ เช่นเดียวกับการทำ Noise Contour Map แบบเส้น และในแต่ละช่วงของเส้น Contour Line ให้ระบายแถบสีในช่วงเส้น โดยกำหนดให้ช่วงที่มีความดังเสียงมากที่สุดเข้ม และลดทอนลงไปตามระดับเสียงที่ลดลง

##### 3. Noise Contour Map แบบตัวเลข

จะทำการบันทึกผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise Level; dB(A)) ช้อนทับกับ Lay out ตามที่ได้กำหนด Grid Line ในส่วนแนวราบของพื้นที่โรงงาน

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

| ตำแหน่งตรวจวัด   | วันที่ตรวจวัด  | เวลา                | ขนาด Grid Line |
|--|----------------|---------------------|----------------|
| บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant                                  | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 3 x 3 เมตร     |
| บริเวณ Packing   | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 3 x 3 เมตร     |
| บริเวณ WWT-UT  | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 3 x 3 เมตร     |
| บริเวณ 1CPL-Cr   | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ 2CPL-Cr+TPM   | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CAL-Cr  | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CAPL De-NOx   | 5 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CAPL  | 5 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CDCM  | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CDCM Coil Yard  | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Coolant Room  | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร                               | 5 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A) | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B) | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ RCL-Cr  | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ ECL-Cr  | 4 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 15:00 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Cooling Plant   | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone A)                              | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone B)                              | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone C)                              | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Roll Shop   | 5 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ CDCM TCM Section                                      | 1 กันยายน 2565 | 13:00 น. – 20:15 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Hot Coil Yard   | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Danger Sensing Training Center                        | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Store   | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing                                | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing                        | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Power Plant   | 5 กันยายน 2565 | 12:30 น. – 16:30 น. | 5 x 5 เมตร     |

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1 ขอบเขตการดำเนินการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (ต่อ)

| ตำแหน่งตรวจวัด                 | วันที่ตรวจวัด  | เวลา                | ขนาด Grid Line |
|--------------------------------|----------------|---------------------|----------------|
| บริเวณห้อง Cutting Room        | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร)  | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร) | 2 กันยายน 2565 | 08:30 น. – 16:30 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Maintenance Shop 1      | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Maintenance Shop 2      | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Maintenance Shop 3      | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 2 x 2 เมตร     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 1    | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 2    | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 3    | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 5    | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 6    | 3 กันยายน 2565 | 08:00 น. – 16:10 น. | 5 x 5 เมตร     |

### 3.2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด จะอ้างถึงวิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบตามมาตรฐานที่ได้รับการรับรองจากหน่วยงานราชการของประเทศไทย โดยมีรายละเอียดของวิธีการเก็บตัวอย่างและการวิเคราะห์ทดสอบดังแสดงไว้ ตารางที่ 2

ตารางที่ 2 วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ

| พารามิเตอร์     | วิธีการเก็บตัวอย่าง และการวิเคราะห์ทดสอบ  |
|-----------------|---|
| ▪ Noise Contour | <ul style="list-style-type: none"> <li>Integrating Sound Level Meter Type II</li> <li>โปรแกรมคอมพิวเตอร์สำหรับการจัดทำ Noise Contour "NoiseAtWork"</li> </ul> |

## 4. ผลการตรวจวัดภาวะแวดล้อมในการทำงาน

การตรวจวัดระดับความดังของเสียงภายในพื้นที่โรงงานของบริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ระหว่างวันที่ 1 – 5 กันยายน 2565 บริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) รายละเอียดดังแสดงไว้ ตารางที่ 3

รายงานฉบับนี้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง

| บริเวณจุดตรวจวัด   | วิธีการตรวจวัด                | ผลการตรวจวัดระดับเสียง |                 | บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) |
|--|-------------------------------|------------------------|-----------------|--|
|  |                               | ค่าต่ำสุด dB(A)        | ค่าสูงสุด dB(A) |  |
| บริเวณ ARP รอบๆบริเวณ Plant                                  | Integrating Sound Level Meter | 79.0                   | 84.6            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Packing   |                               | 70.3                   | 84.7            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ WWT-UT  |                               | 57.8                   | 92.7            | บริเวณ Pump น้ำ                              |
| บริเวณ 1CPL-Cr   |                               | 78.0                   | 90.2            | บริเวณเครื่องจักร 1CPL-Cr                    |
| บริเวณ 2CPL-Cr+TPM   |                               | 75.0                   | 88.6            | บริเวณเครื่องจักร 2CPL-Cr+TPM                |
| บริเวณ CAL-Cr  |                               | 70.6                   | 89.9            | บริเวณเครื่องจักร CAL-Cr                     |
| บริเวณ CAPL De-NOx   |                               | 65.0                   | 79.1            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ CAPL  |                               | 77.2                   | 91.9            | บริเวณเครื่องจักร CAPL                       |
| บริเวณ CDCM  |                               | 80.1                   | 94.0            | บริเวณเครื่องจักร CDCM                       |
| บริเวณ CDCM Coil Yard  |                               | 70.2                   | 91.4            | บริเวณเครื่องจักร CDCM Coil Yard             |
| บริเวณ Coolant Room  |                               | 71.5                   | 85.0            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Dust Collector นอกอาคาร                               |                               | 70.7                   | 80.4            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร A) |                               | 79.3                   | 94.2            | บริเวณเครื่อง Air Compressor                 |
| บริเวณ New Air Compressor จุดด้านนอกและด้านในอาคาร (อาคาร B) |                               | 68.8                   | 83.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ RCL-Cr  |                               | 72.3                   | 84.9            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ ECL-Cr  |                               | 81.4                   | 93.2            | บริเวณเครื่องจักร ECL-Cr                     |
| บริเวณ Cooling Plant   |                               | 60.2                   | 84.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone A)                              |                               | 76.1                   | 88.6            | บริเวณเครื่องจักร Intermedia Yard (Zone A)   |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone B)                              |                               | 80.2                   | 89.0            | บริเวณเครื่องจักร Intermedia Yard (Zone B)   |
| บริเวณ Intermedia Yard (Zone C)                              |                               | 81.2                   | 85.0            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Roll Shop   |                               | 67.0                   | 84.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ CDCM TCM Section                                      |                               | 78.7                   | 90.7            | บริเวณเครื่องจักร CDCM TCM Section           |
| บริเวณ Hot Coil Yard   |                               | 53.2                   | 84.3            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Danger Sensing Training Center                        |                               | 54.1                   | 75.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดบริเวณที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และแหล่งกำเนิดเสียง (ต่อ)

| บริเวณจุดตรวจวัด                      | วิธีการตรวจวัด                | ผลการตรวจวัดระดับเสียง |                 | บริเวณ/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) |
|---------------------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------|--|
|                                       |                               | ค่าต่ำสุด dB(A)        | ค่าสูงสุด dB(A) |  |
| บริเวณ Store                          | Integrating Sound Level Meter | 53.8                   | 69.8            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณพื้นที่วาง Coil Packing         |                               | 73.2                   | 78.7            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณพื้นที่วาง Coil ตรงข้าม Packing |                               | 76.3                   | 82.6            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Power Plant                    |                               | 66.7                   | 90.3            | บริเวณเครื่องผลิตไฟฟ้า                       |
| บริเวณห้อง Cutting Room               |                               | 65.2                   | 78.0            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Test Lab (ด้านในอาคาร)         |                               | 60.5                   | 70.4            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Test Lab (ด้านนอกอาคาร)        |                               | 58.3                   | 74.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Maintenance Shop 1             |                               | 69.0                   | 79.6            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Maintenance Shop 2             |                               | 61.7                   | 79.6            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Maintenance Shop 3             |                               | 53.6                   | 76.1            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 1           |                               | 64.9                   | 81.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 2           |                               | 58.9                   | 79.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 3           |                               | 58.1                   | 78.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 5           |                               | 70.2                   | 81.3            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |
| บริเวณ Shipping Yard Zone 6           |                               | 68.2                   | 80.2            | ไม่มีบริเวณที่ระดับเสียงดังเกิน 85 dB(A)     |

5. ข้อเสนอแนะ

ผลจากการสำรวจระดับเสียงและการจัดทำผังแสดงระดับเสียงภายในพื้นที่โรงงาน บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด ทำให้ทราบถึงลักษณะของเสียงที่เกิดขึ้นว่ามีการกระจายอย่างไร และบอกให้ทราบถึงกิจกรรมที่ก่อให้เกิดเสียงดังในแต่ละบริเวณ ซึ่งทำให้เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในด้านการควบคุมอันตรายจากเสียงที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงานที่ปฏิบัติงานในส่วนต่างๆ ของโรงงาน สามารถนำข้อมูลที่ได้นี้ไปดำเนินการวางแผนจัดการระดับเสียงภายในโรงงานได้ โดยในเบื้องต้นเสนอแนะในการปฏิบัติดังนี้

- ควรจะนำแผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ไปติดในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ประจำสามารถเห็นได้อย่างชัดเจน
- ติดป้ายสัญลักษณ์แสดงพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 dB(A) และกำหนดให้ผู้ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่นั้นๆจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล

## 5. ข้อเสนอแนะ (ต่อ)

- ผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน ควรเฝ้าระวังพื้นที่ที่มีระดับเสียงสูง หากพบว่าพื้นที่ใดมีระดับเสียงสูงเกินกว่าเกณฑ์มาตรฐาน และมีพนักงานปฏิบัติงานเป็นประจำในพื้นที่ดังกล่าว ควรพิจารณาลดหรือควบคุมเสียงดังกล่าวให้ลดลงหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน
- ทำการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังเป็นประจำ โดยพิจารณาข้อมูลจากแผนผังแสดงเสียงระดับเสียงประกอบการตรวจสอบสุขภาพ
- ทำการตรวจสอบ ซ่อมบำรุง เครื่องจักร อุปกรณ์ในบริเวณที่มีระดับเสียงสูง และเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
- ควรทำการทบทวนแผนผังแสดงเส้นระดับเสียงใหม่ทุก 3 - 5 ปี หรือเมื่อมีการปรับปรุง ติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่ม





Title : Noise Contour (Fill)  
Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน  
Company : NS-Siam United Steel Co., Ltd. (Plant 1)  
Date : September 3, 2022



## เอกสารแนบที่ 2.25

สรุปการอบรมด้านความปลอดภัย

| ID<br>สถาบันพัฒนาฯ | การอบรมเดือน มค.2567                      |       |  |                     |                     |             |             |                        |   |  |             |
|--------------------|---|-------|--|---------------------|---------------------|-------------|-------------|------------------------|---|--|-------------|
|                    | หลักสูตรฝึกอบรมที่จะใช้ยื่นรับรองหลักสูตร |       |  |                     |                     |             |             |                        |   |  |             |
|                    |   |       |  |                     | (a)                 |             | (a)         | (b)                    | (c = a x b)   |  |             |
|                    | ผู้รับผิดชอบ                              | ลำดับ | หลักสูตร   | จำนวน<br>วันที่อบรม | วันที่อบรม          | เวลา        | ชม.<br>อบรม | จำนวนผู้<br>อบรมตามแผน | Man-hour การอบรม<br>(จำนวนชม.ที่อบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | Man-day การอบรม<br>(จำนวนวันที่อบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | %ผลสัมฤทธิ์ |
|                    | ภายใน                                     | 1     | ยกระดับความรู้และทักษะพนักงาน ระดับ 1 (Course A) รุ่นที่ 3   | 2                   | 23-24 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 28                     | 336   | 54   | 96          |
|                    |   | 2     | ความปลอดภัยในการทำงานกับนั่งร้าน   | 2                   | 17-18 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 60                     | 720   | 136  | 113         |
|                    |   | 3     | Can making process   | 1                   | 22 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 60                     | 360   | 62   | 103         |
|                    |   | 4     | Knowledge of EPL process   | 1                   | 22 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 60                     | 360   | 58   | 97          |
|                    |   | 5     | Business Concept Development (BCD)   | 2                   | 17-18 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 34                     | 408   | 68   | 100         |
|                    | ภายนอก                                    | 1     | Administering Office 365   | 5                   | 15-19 มค.2567       | 09.00-16.00 | 30          | 2                      | 60  | 10   | 100         |
|                    |   | 2     | การจัดทำงบประมาณเชิงรุกเพื่อควบคุมการปฏิบัติงาน Budgeting for Performance                                      | 1                   | 26 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 3     | Update การหัก ณ ที่จ่ายเงินเดือน ค่าจ้าง สวัสดิการและประโยชน์อื่นๆ ของพนักงาน 2567                             | 1                   | 24 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 3                      | 18  | 3  | 100         |
|                    |   | 4     | Power Apps for Business  | 2                   | 18-19 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 5     | Mini Master in HR Management   | 8                   | 30 มค.2567-17 กพ 25 | 09.00-16.00 | 30          | 2                      | 60  | 16   | 100         |
|                    |   | 6     | ทักษะการตัดสินใจ Decision Making for Leaders   | 2                   | 24-25มค.2567        | 09.00-16.00 | 12          | 8                      | 96  | 16   | 100         |
|                    |   | 7     | SketchUp 2023 + Basic V-Ray  | 2                   | 29-30 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 8     | การพัฒนาและประยุกต์เทคโนโลยีหุ่นยนต์ระบบอัตโนมัติและดิจิทัล (หลักสูตร Lean IoT Plant Management and Execution) | 3                   | 10-12 มค.2567       | 09.00-16.00 | 18          | 2                      | 36  | 6  | 100         |
|                    |   | 9     | Power BI Desktop For Business Analytics  | 2                   | 11-12 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 10    | The Inspection Expert "Winter" Training in Bangkok by dr. schenk   | 3                   | 16-18 มค.2567       | 09.00-16.00 | 18          | 5                      | 90  | 15   | 100         |
|                    |   | 11    | Turbo blower   | 1                   | 16 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 12    | EVGOESOVERSEAS   | 2                   | 18-19 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 4                      | 48  | 8  | 100         |
|                    |   | 13    | Power Apps for Business  | 2                   | 18-19 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 14    | คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน   | 2                   | 22-23 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 15    | Lean IOT for Energy Course   | 3                   | 22-24 มค.2567       | 09.00-16.00 | 18          | 2                      | 36  | 6  | 100         |
|                    |   | 16    | คณะกรรมการความปลอดภัยฯ   | 2                   | 24-25มค.2567        | 09.00-16.00 | 12          | 1                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 17    | ประกาศนียบัตรผู้ตรวจสอบภายในของประเทศไทย (CPIAT) รุ่นที่ 77  | 1                   | 27 มค.2567-25 พค 25 | 09.00-16.00 | 6           | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 18    | HTML5+CSS3+JavaScript Web Developer  | 3                   | 29-31 มค.2567       | 09.00-16.00 | 18          | 2                      | 36  | 6  | 100         |
|                    |   | 19    | digital dialogue 2024  | 2                   | 30-31 มค.2567       | 09.00-16.00 | 12          | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 20    | Budgeting for Performance Control การจัดทำงบประมาณเชิงรุกเพื่อควบคุมการปฏิบัติงาน                              | 1                   | 30-31 มค.2568       | 09.00-16.01 | 6           | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 21    | ประกาศนียบัตรผู้ตรวจสอบภายในของประเทศไทย (CPIAT) รุ่นที่ 77  | 3                   | 30-31 มค.2568       | 09.00-16.01 | 18          | 2                      | 36  | 6  | 100         |
|                    |   | 22    | SketchUp 2023 + Basic V-Ray  | 4                   | 30-31 มค.2569       | 09.00-16.02 | 24          | 2                      | 48  | 8  | 100         |
|                    |   | 20    | กลยุทธ์การจัดซื้อแบบมืออาชีพ   | 1                   | 31 มค.2567          | 09.00-16.00 | 6           | 2                      | 12  | 2  | 100         |

|  |  |  |  |    |  |  |     |     |      |     |     |
|--|--|--|--|----|--|--|-----|-----|------|-----|-----|
|  |  |  |  | 64 |  |  | 366 | 299 | 2964 | 514 | 100 |
|--|--|--|--|----|--|--|-----|-----|------|-----|-----|

| ID<br>สถาบันพัฒนาฯ | การอบรมเดือน กพ.2567                      |       |  |                            |                   |             |                |                               |  |  |             |
|--------------------|---|-------|--|----------------------------|-------------------|-------------|----------------|-------------------------------|--|--|-------------|
|                    | หลักสูตรฝึกอบรมที่จะใช้ยื่นรับรองหลักสูตร |       |  |                            |                   |             |                |                               |  |  |             |
|                    |   |       |  |                            |                   |             |                |                               |  |  |             |
|                    | ผู้รับผิดชอบ                              | ลำดับ | หลักสูตร   | (a)<br>จำนวน<br>วันที่อบรม | (a)<br>วันที่อบรม | (a)<br>เวลา | (a)<br>ชม.อบรม | (b)<br>จำนวนผู้<br>อบรมตามแผน | (c = a x b)<br>Man-hour การอบรม<br>(จำนวนชม.ที่อบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | Man-day การอบรม<br>(จำนวนวันที่อบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | %ผลสัมฤทธิ์ |
|                    | ภายใน                                     | 1     | ทบทวนกฎความปลอดภัยเครน,อุบัติเหตุ และอุบัติเหตุการณเครน รุ่น 1                             | 1                          | 5 กพ.2567         | 09.00-16.00 | 6              | 40                            | 240  | 52   | 130         |
|                    |   | 2     | ทบทวนกฎความปลอดภัยเครน,อุบัติเหตุ และอุบัติเหตุการณเครน รุ่น 2                             | 1                          | 9 กพ.2567         | 09.00-16.00 | 6              | 40                            | 240  | 43   | 108         |
|                    |   | 3     | ทบทวนกฎความปลอดภัยเครน,อุบัติเหตุ และอุบัติเหตุการณเครน รุ่น 3                             | 1                          | 14 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 40                            | 240  | 40   | 100         |
|                    |   | 4     | ทบทวนกฎความปลอดภัยเครน,อุบัติเหตุ และอุบัติเหตุการณเครน รุ่น 4                             | 1                          | 19 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 40                            | 240  | 37   | 93          |
|                    |   | 5     | Docker in Practice   | 5                          | 21-22 กพ.2567     | 09.00-16.00 | 30             | 25                            | 750  | 125  | 100         |
|                    |   | 6     | Machine Shaft Alignment Workshop   | 2                          | 21-22 กพ.2567     | 09.00-16.00 | 12             | 48                            | 576  | 96   | 100         |
|                    |   | 7     | Business Concept Development (BCD)   | 4                          | 21-22 กพ.2567     | 09.00-16.00 | 24             | 34                            | 816  | 136  | 100         |
|                    |   | 8     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 1 | 1                          | 13 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 40                            | 240  | 42   | 105         |
|                    |   | 9     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 2 | 1                          | 20 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 80                            | 480  | 74   | 93          |
|                    |   | 10    | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 3 | 1                          | 27 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 80                            | 480  | 78   | 98          |
|                    |   | 11    | Harassment   | 0.5                        | 16 มีค.2568       | 13.00-16.00 | 3              | 66                            | 198  | 52   | 158         |
|                    |   | 12    | ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (ผู้อนุญาต)   | 1                          | 19 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6.00           | 25                            | 150  | 25   | 100         |
|                    |   | 13    | ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ (ผู้ควบคุมงาน)  | 2                          | 20-21 กพ.2567     | 09.00-16.00 | 12.00          | 25                            | 300  | 50   | 100         |
|                    |   | 14    | Leadership Soft-skills Enhancement Program (LSSEP)   | 1                          | 29 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6              | 42                            | 252  | 42   | 100         |

|  |  |    |   |      |                  |             |       |     |      |      |     |
|--|--|----|---|------|------------------|-------------|-------|-----|------|------|-----|
|  |  | 1  | ผู้ปฏิบัติงานสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ   | 2    | 1-2 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 12    | 2   | 24   | 4    | 100 |
|  |  | 2  | Power BI. Desktop for Business Analytics  | 2    | 6-7 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 12    | 3   | 36   | 6    | 100 |
|  |  | 3  | ทักษะที่จำเป็นสำหรับ Productive Supervisor รุ่น 36                                      | 2    | 6-7 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 12    | 1   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 4  | Core Android Kotlin MVVM Programming  | 5    | 5-9 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 30    | 10  | 300  | 50   | 100 |
|  |  | 5  | HTML5+CSS+JavaScript  | 3    | 12-14กพ.2567     | 09.00-16.00 | 18    | 2   | 36   | 6    | 100 |
|  |  | 6  | Basic Network Installation and Troubleshooting  | 4    | 5-8 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 24    | 1   | 24   | 4    | 100 |
|  |  | 7  | สิทธิประโยชน์จากกองทุนพัฒนาฝีมือแรงงานภายใต้ พรบ. กรมพัฒนาฯ ประจำปี 2567                | 1    | 1 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6     | 1   | 6    | 1    | 100 |
|  |  | 8  | 2023 In-demand Digital and Business Skills Program                                      | 2    | 3-4 กพ.2567      | 09.00-16.00 | 12    | 2   | 24   | 4    | 100 |
|  |  | 9  | การเตรียมความพร้อมสินค้าส่งออกสหภาพยุโรปเพื่อรับมือมาตรการ CBAM                         | 1    | 5 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 10 | Optimize Life Cycle Control Valve Maintenance with IIoT                                 | 1    | 8 กพ.2567        | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 11 | CATIA Basic training  | 5    | 12-16 กพ.2567    | 09.00-16.00 | 30.00 | 2   | 60   | 10   | 100 |
|  |  | 12 | นวัตกรรมใหม่ New Turbo Air Compressors และ New Turbo Blower                             | 1    | 14 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 13 | หลักเกณฑ์และแนวทางปฏิบัติ วิธีการตรวจวัด การรายงานผล การแจ้งเหตุขัดข้อง การแจ้งหยุด     | 1    | 14 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 14 | Turbo blower  | 1    | 16 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 15 | Update การหัก ณ ที่จ่ายเงินเดือน ค่าจ้าง สวัสดิการและประโยชน์อื่นๆของพนักงาน 2567 ที่ด  | 1    | 16 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 1   | 6    | 1    | 100 |
|  |  | 16 | Basic Core Knowledge of Import-Export   | 1    | 16 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 17 | ความรู้เกี่ยวกับ การนำเข้า และ ส่งออก (ภาคประสบการณ์)                                   | 1    | 19 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 3   | 18   | 3    | 100 |
|  |  | 18 | e-Tax Invoice & e-Receipt การจัดทำ ส่งมอบและเก็บรักษาใบกำกับภาษีอิเล็กทรอนิกส์และ       | 1    | 23 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 19 | ข้อกำหนดสายสัญญาณธุรกิจที่ต้องระวัง   | 1    | 23 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 20 | เคลียร์ประเด็นปัญหาในงาน 4 ฝ่าย (จัดซื้อ คลังสินค้า ฝ่ายขาย และฝ่ายบัญชี) ความเกี่ยวพัน | 1    | 23 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 21 | สร้างสรรค์ INFOGRAPHIC เพื่อสื่อสารองค์กรในยุค ดิจิทัลด้วย PowerPoint                   | 2    | 27-28 กพ.2567    | 09.00-16.00 | 12.00 | 3   | 36   | 6    | 100 |
|  |  | 22 | การบริหารจัดการชีพพลายเออร์และประเมินผลงาน  | 1    | 28 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 23 | ผู้ปฏิบัติงาน สถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  | 2    | 29 กพ-1 มีค.2567 | 09.00-16.00 | 12.00 | 1   | 12   | 2    | 100 |
|  |  | 24 | ภาษีหัก ณ ที่จ่าย และประเด็น Hot e-Withholding Tax การหักภาษี ณ ที่จ่าย 2 ระบบ          | 1    | 29 กพ.2567       | 09.00-16.00 | 6.00  | 2   | 12   | 2    | 100 |
|  |  |    |   |      |                  |             |       |     |      |      |     |
|  |  |    |   | 65.5 |                  |             | 393   | 679 | 5928 | 1013 | 100 |

| ID<br>สถาบันพัฒนาฯ | การอบรมเดือน มีค.2567                     |       |  |                     |                 |             |         |                        |   |  |             |
|--------------------|---|-------|--|---------------------|-----------------|-------------|---------|------------------------|---|--|-------------|
|                    | หลักสูตรฝึกอบรมที่จะใช้ยื่นรับรองหลักสูตร |       |  |                     |                 |             |         |                        |   |  |             |
|                    |   |       |  | (a)                 |                 | (a)         |         | (b)                    | (c = a x b)   |  |             |
|                    | ผู้รับ<br>ผิดชอบ                          | ลำดับ | หลักสูตร   | จำนวน<br>วันต่ออบรม | วันที่อบรม      | เวลา        | ชม.อบรม | จำนวนผู้<br>อบรมตามแผน | Man-hour การอบรม<br>(จำนวนชม.ต่ออบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | Man-day การอบรม<br>(จำนวนวันต่ออบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) | %ผลสัมฤทธิ์ |
|                    | ภายใน                                     | 1     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 4             | 1                   | 5 มีค.2567      | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 42   | 105         |
|                    |   | 2     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 5             | 1                   | 7 มีค.2567      | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 46   | 115         |
|                    |   | 3     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 6             | 1                   | 13 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 45   | 113         |
|                    |   | 4     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 7             | 1                   | 19 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 55   | 138         |
|                    |   | 5     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 8             | 1                   | 21 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 52   | 130         |
|                    |   | 6     | ทบทวนการประเมินความเสี่ยง, กฎงาน 5 ประเภท และ Toolbox Meeting สำหรับ Toolbox Leader รุ่น 9             | 1                   | 26 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 67   | 168         |
|                    |   | 7     | i-Reporter   | 2                   | 4-5 มีค.2567    | 09.00-16.00 | 12      | 40                     | 480   | 120  | 150         |
|                    |   | 8     | การวิเคราะห์ทางการเงินเพื่อการจัดการ   | 1                   | 6 มีค.2567      | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 215  | 538         |
|                    |   | 9     | Business Concept Development (BCD)   | 1                   | 1 มีค.2567      | 09.00-16.00 | 6       | 34                     | 204   | 34   | 100         |
|                    |   | 10    | DevOps-Gitlab-Jenkins-K8s  | 3                   | 6-8 มีค.2567    | 09.00-16.00 | 18      | 25                     | 450   | 75   | 100         |
|                    |   | 11    | KM Entrepreneurship Program  | 2                   | 7-8 มีค.2567    | 09.00-16.00 | 12      | 42                     | 504   | 120  | 143         |
|                    |   | 12    | Element Analysis รุ่น 4  | 1                   | 13 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 40                     | 240   | 40   | 100         |
|                    |   | 13    | Brush up Accident & การให้สัญญาณแตร  | 1                   | 20 มีค.2567     | 09.00-16.00 | 6       | 33                     | 198   | 33   | 100         |
|                    |   | 14    | Leadership Soft-skills Enhancement Program (LSSEP)   | 1                   | 29 มีค.2567     | 09.00-12.00 | 6       | 20                     | 120   | 42   | 210         |
|                    |   | 15    | Leadership Soft-skills Enhancement Program (LSSEP)   | 1                   | 29 มีค.2567     | 13.00-16.00 | 6       | 43                     | 258   | 42   | 98          |
|                    |   | 16    | Train to the trainer   | 3                   | 26-28 มีค.2567  | 13.00-16.00 | 18      | 37                     | 666   | 111  | 100         |
|                    |   | 17    | Harassment (E-learning)  | 0.5                 | 1-30 มีค.2568   | 13.00-16.00 | 3       | 1476                   | 4428  | 738  | 100         |
|                    |   | 18    | ความปลอดภัยเบื้องต้นในการใช้ก๊าซอุตสาหกรรม และการปฏิบัติงานในสถานที่ L-02                              | 1                   | 21 มีค.2567     | 09.00-12.00 | 3       | 32                     | 96  | 32   | 100         |
|                    |   | 19    | ทบทวนฝึกฝนทักษะ KY   | 1                   | 27 มีค.2567     | 13.00-17.00 | 3       | 40                     | 120   | 55   | 138         |
|                    |   | 20    | Qulity Fraud Prevention  | 0.5                 | 1-28 มีค.2567   | 13.00-17.00 | 3       | 164                    | 492   | 82   | 100         |
|                    | ภายนอก                                    | 1     | Mastering Python Essentials  | 1                   | 1 มีค. 2567     | 09.00-16.00 | 6       | 1                      | 6   | 1  | 100         |
|                    |   | 2     | Optimizing Piping and Process Plant Machinery Design with Autodesk Solutions                           | 1                   | 1 มีค. 2567     | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 3     | Basic PLC(GX Works2)   | 2                   | 4-5 มีค. 2567   | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 4     | วิธีรับมือกับงานด่วนในการจัดซื้อจัดหา  | 1                   | 7 มีค. 2567     | 09.00-16.00 | 6       | 1                      | 6   | 1  | 100         |
|                    |   | 5     | Python + Machine Learning  | 3                   | 11-13 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 18      | 1                      | 18  | 3  | 100         |
|                    |   | 6     | Uncertainty of Measurement   | 2                   | 12-13 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 7     | การวิเคราะห์สาเหตุและแก้ไขปัญหาย่างเป็นระบบ  | 2                   | 12-13 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 8     | ประเด็นความแตกต่างมาตรฐานการบัญชีและภาษีอากร (หลักสูตรในปี 2567)                                       | 1                   | 12 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 9     | พัฒนาคน พัฒนาคณ พัฒนางองค์กร People Performance Conference   | 1                   | 12 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 4                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 10    | Python + Machine Learning  | 3                   | 13-15 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 18      | 3                      | 54  | 9  | 100         |
|                    |   | 11    | Cyber Security   | 1                   | 14 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 12    | Update กฎหมาย e-Payment หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ e-Tax Invoice & e-Receipt, e-Withholding Tax          | 1                   | 14 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 13    | ตรวจเช็คปัญหาบันทึกการขายทางบัญชีที่ต้องปรับปรุงในช่วงต้นปีให้นักบัญชีต้องทราบ                         | 1                   | 14 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 14    | Digital Factory Journey, Optimize Business with Data and Cyber System Integration                      | 1                   | 15 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 3                      | 18  | 3  | 100         |
|                    |   | 15    | จป.หัวหน้างาน  | 2                   | 18-19 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 16    | วิธีวัดผลงานจัดซื้อ และการทำรายงานจัดซื้อ  | 1                   | 19 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 17    | การแก้ไขปัญหาด้านเอกสารบัญชี   | 1                   | 20 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 18    | การจัดเตรียมและการแก้ปัญหาเอกสารเพื่อบริหารความเสี่ยงในการนำเข้า-ส่งออก                                | 1                   | 20 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 19    | Power BI Advanced Visualization and AI   | 2                   | 21-22 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 20    | Forensic Accounting  | 1                   | 22 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 21    | เทคนิคการประยุกต์ใช้ ChatGPT ร่วมกับ Microsoft Excel เพื่อสร้างระบบจัดการข้อมูลอัจฉริยะ (หลักสูตรใหม่) | 1                   | 22 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 22    | สัญญาทางธุรกิจและภาษีตามประมวลรัษฎากร  | 1                   | 22 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 23    | Solid Work 2023 Basic + ระดับกลาง  | 2                   | 25-26 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 3                      | 36  | 6  | 100         |
|                    |   | 24    | ทะลุทะลวงปัญหาในงานจัดซื้อ   | 1                   | 25 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 2                      | 12  | 2  | 100         |
|                    |   | 25    | Power Automate Desktop   | 1                   | 26 มีค. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 4                      | 24  | 4  | 100         |
|                    |   | 26    | ระบบการปฏิบัติการ Vision Sensor และ Safety Sensor ในอุตสาหกรรมการผลิตอัตโนมัติ                         | 2                   | 26-27 มีค. 2567 | 09.00-16.00 | 12      | 2                      | 24  | 4  | 100         |

|  |  |  |  |  |    |  |  |     |      |       |      |     |
|--|--|--|--|--|----|--|--|-----|------|-------|------|-----|
|  |  |  |  |  | 62 |  |  | 366 | 2362 | 10410 | 2125 | 113 |
|--|--|--|--|--|----|--|--|-----|------|-------|------|-----|



| ID<br>สถาบัน<br>พัฒนาฯ | การอบรมเดือน เมย.2567                     |       |  |                     |                |             |         |                            |  |  |
|------------------------|---|-------|--|---------------------|----------------|-------------|---------|----------------------------|--|--|
|                        | หลักสูตรฝึกอบรมที่จะใช้ยื่นรับรองหลักสูตร |       |  |                     |                |             |         |                            |  |  |
|                        | ผู้รับ<br>ผิดชอบ                          | ลำดับ | หลักสูตร   | จำนวน<br>วันที่อบรม | วันที่อบรม     | เวลา        | ชม.อบรม | จำนวนผู้<br>อบรมตาม<br>แผน | Man-hour การอบรม<br>(จำนวนชม.ที่อบรม x จำนวนผู้<br>อบรม) | Man-day การอบรม<br>(จำนวนวันที่อบรม x<br>จำนวนผู้อบรม) |
|                        | ภายใน                                     | 1     | เทคนิคการเป็นวิทยากร Train to the trainer  | 1                   | 23 เมย. 2567   | 09.00-16.00 | 6       | 30                         | 180  | 34   |
|                        |   | 2     | การใช้งานโปรแกรม Chat GPT.   | 1                   | 3 เมย. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 34                         | 204  | 34   |
|                        |   | 3     | การตั้งค่าและวิเคราะห์การสั่นสะเทือนของเฟืองเกียร์<br>Set up and analyze vibration for planetary gear  | 1                   | 4 เมย. 2567    | 09.00-16.00 | 6       | 11                         | 66   | 11   |
|                        |   | 4     | On-Boarding program  | 17                  | 1-30 เมย.2567  | 09.00-16.00 | 102     | 25                         | 2550   | 425  |
|                        |   | 5     | Basic First aid and CPR  | 1                   | 12 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 32                         | 192  | 32   |
|                        |   | 6     | Basic fire prevention  | 1                   | 17 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 34                         | 204  | 34   |
|                        |   | 7     | Harassment (E-Learning)  | 1                   | 1-30 เมย.2567  | 09.00-16.00 | 1       | 647                        | 647  | 647  |
|                        |   |       |  |                     |                |             |         |                            |  |  |
|                        | ภายนอก                                    | 1     | ผู้ปฏิบัติงานในสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ  | 2                   | 1-2 เมย.2567   | 09.00-16.00 | 12      | 1                          | 12   | 4  |
|                        |   | 2     | การขับรถ Forklift อย่างปลอดภัย   | 1                   | 22 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 1                          | 6  | 2  |
|                        |   | 3     | Thailand kaizen award 2024 รุ่น 1  | 1                   | 22 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 9                          | 54   | 5  |
|                        |   | 4     | Thailand kaizen award 2024 รุ่น 2  | 1                   | 26 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 8                          | 48   | 6  |
|                        |   | 5     | Safety Officer in Management Level for Japanese Executive  | 2                   | 23-24 เมย.2567 | 09.00-16.00 | 12      | 1                          | 12   | 2  |
|                        |   | 6     | แนวทางการบูรณาการระบบมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย<br>และอาชีวอนามัย (ISO 14001 & ISO 45001) ให้มีประสิทธิภาพเพื่อสร้าง<br>ความยั่งยืนให้องค์กร online | 1                   | 26 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 1                          | 6  | 1  |
|                        |   | 7     | Power Automate for Desktop   | 1                   | 29 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 9                          | 54   | 11   |
|                        |   | 8     | Power Automate (Desktop) for Business Automation   | 2                   | 29-30 เมย.2567 | 09.00-16.00 | 12      | 1                          | 12   | 2  |
|                        |   | 9     | การวิเคราะห์ข้อมูลธุรกิจ Data Analytics for Business   | 2                   | 24-25 เมย.2567 | 09.00-16.00 | 12      | 4                          | 48   | 8  |
|                        |   | 10    | แนวทางการบริหารความเสี่ยงภายใต้เศรษฐกิจที่เต็มไปด้วย<br>ความผันผวนในปัจจุบัน online  | 1                   | 30 เมย.2567    | 09.00-16.00 | 6       | 1                          | 6  | 1  |
|                        |   |       |  |                     |                |             |         |                            |  |  |
|                        |   |       |  | 37                  |                |             | 217     | 849                        | 4301   | 1259   |

### จำนวนพนักงาน NS-SUS

[illegible]

|  |  |    |  |    |                  |             |     |     |      |      |
|--|--|----|--|----|------------------|-------------|-----|-----|------|------|
|  |  | 1  | ประกาศนียบัตรผู้ตรวจสอบภายในของประเทศไทย   | 27 | 27 มค-25 พค.2567 | 09.00-16.00 | 162 | 1   | 162  | 27   |
|  |  | 2  | Invitation to join "2024 TCC Risk Management Activity Kick Off                                   | 2  | 2 พค.2567        | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 4    |
|  |  | 3  | Basic PLC(GX Works2)   | 2  | 7 พค.2567        | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 4    |
|  |  | 4  | คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ)                                   | 2  | 7-8 พค.2567      | 09.00-16.00 | 12  | 6   | 72   | 12   |
|  |  | 5  | "การขออนุญาตและจัดทำรายงาน IEE EIA หรือ EHIA" สำหรับกลุ่มผู้ประกอบการในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ | 1  | 8 พค.2567        | 09.00-16.00 | 6   | 1   | 6    | 1    |
|  |  | 6  | Scan to CAD Reverse engineering with Geomagic Design X   | 2  | 8-9 พค.2567      | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 2    |
|  |  | 7  | Forklift   | 1  | 13 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 1   | 6    | 1    |
|  |  | 8  | จป.หัวหน้างาน  | 2  | 13-14 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 7   | 84   | 18   |
|  |  | 9  | จป.หัวหน้างาน  | 2  | 30-31 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 18   |
|  |  | 10 | สถานีไฟฟ้าแรงสูง ข้อกำหนดการเชื่อมต่อและการออกแบบ  | 4  | 13-16 พค.2567    | 09.00-16.00 | 24  | 2   | 48   | 8    |
|  |  | 11 | คู่มือปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ด้านมลพิษน้ำ                                  | 3  | 13-15 พค.2567    | 09.00-16.00 | 18  | 2   | 36   | 6    |
|  |  | 12 | ผอ.ส.ทฤษฎี ไฟฟ้า รุ่นที่ 3   | 5  | 13-17 พค.2567    | 09.00-16.00 | 30  | 1   | 30   | 5    |
|  |  | 13 | การอ่านแบบเครื่องกลพื้นฐาน   | 3  | 14-16 พค.2567    | 09.00-16.00 | 18  | 1   | 18   | 3    |
|  |  | 14 | Emotional Mastery for a Hight Productive and Happy Work place                                    | 2  | 15-16 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 4    |
|  |  | 15 | ระบบอัตโนมัติพื้นฐานสำหรับงานบำรุงรักษา  | 2  | 15-16 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 4    |
|  |  | 16 | การบริหารงานหลอกลืนด้วยจระมียอย่างมืออาชีพ   | 1  | 16 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 2   | 12   | 2    |
|  |  | 17 | สร้างพลังใจให้ทีมงานด้วย 5 ภาษารัก รุ่นที่ 2   | 1  | 22 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 1   | 6    | 1    |
|  |  | 18 | Thailand Learning & Development Forum2024  | 2  | 23-24 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 3   | 36   | 24   |
|  |  | 19 | การซ่อมบำรุงและการแก้ไขระบบไฮดรอลิก  | 2  | 23-24 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 2   | 24   | 4    |
|  |  | 20 | Thailand Roadshow 2024 *   | 2  | 23 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 8   | 48   | 14   |
|  |  | 21 | Thailand Roadshow 2024 **  | 2  | 23-24 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 13  | 156  | 24   |
|  |  | 22 | บ่มไฮดรอลิกแบบปรับอัตราการใช้  | 2  | 27-28 พค.2567    | 09.00-16.00 | 12  | 3   | 36   | 6    |
|  |  | 23 | OE-03: Kaizen Suggestion for Work Improvement (ไคเซ็นเพื่อการปรับปรุงงาน)                        | 1  | 29 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 1   | 6    | 3    |
|  |  | 24 | Process Management in practices  | 1  | 29 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 2   | 12   | 2    |
|  |  | 25 | 2024 TTC Risk Management awareness fundamental BCP 10 steps                                      | 1  | 30 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 2   | 12   | 2    |
|  |  | 26 | The Impact of ESG Risk on Corporate Survival   | 1  | 30 พค.2567       | 09.00-16.00 | 6   | 1   | 12   | 2    |
|  |  |    |  |    |                  |             |     |     | 12   | 2    |
|  |  |    |  | 97 |                  |             | 566 | 791 | 4817 | 1257 |

## เอกสารแนบที่ 2.26

นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม  
การอนุรักษ์พลังงานและความรับผิดชอบต่อสังคม



บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**  
NIPPON STEEL & SUMITOMO METAL CORPORATION GROUP

ประกาศที่ 13/2561

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม

ด้วยบริษัทเห็นสมควรกำหนดนโยบายที่สอดคล้องกับระบบการบริหารคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และการปฏิบัติด้วยความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทจึงเห็นสมควรยกเลิกประกาศที่ 13/2559 และประกาศใหม่ ดังต่อไปนี้

“ยกระดับการสร้างมูลค่าเพิ่มให้กับลูกค้าด้วย SCM ในด้านคุณภาพ ต้นทุน คุณค่าผลิตภัณฑ์  
ระยะเวลาการส่งมอบ และการทำงานทุกด้าน เพื่อสร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้า”  
“รักษามาตรฐานและปรับปรุงด้านความปลอดภัย การปฏิบัติตามกฎหมายข้อบังคับ และการอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างเกื้อกูลกัน”

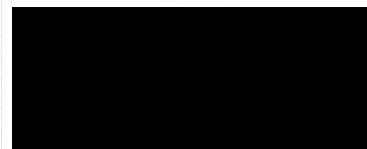
ทั้งนี้ บริษัท มีแนวทางปฏิบัติงาน เพื่อให้เป็นไปตามนโยบายข้างต้น ดังนี้

1. ดำเนินงานด้วยความรับผิดชอบต่อผลกระทบในด้านต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการของบริษัท โดยยึดหลักการดำเนินธุรกิจที่โปร่งใส ตรวจสอบได้ มีจริยธรรม เคารพต่อผลประโยชน์ของผู้มีส่วนได้เสีย หลักนิติธรรม แนวปฏิบัติสากล และสิทธิมนุษยชน
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎข้อบังคับ และพันธะสัญญาที่เกี่ยวข้องทั้งหมด
3. กำหนดและทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม
4. มุ่งเน้นกระบวนการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ในการส่งมอบผลิตภัณฑ์จากเทคโนโลยีการผลิต และบริการที่ดีที่สุด เพื่อเพิ่มความพึงพอใจของลูกค้า
5. มุ่งเน้นการบริหารเพื่อปรับปรุงและป้องกันความเสี่ยงทางด้านคุณภาพ อุบัติเหตุ มลภาวะด้านสิ่งแวดล้อม รวมถึงการรักษาสิ่งแวดล้อม และการควบคุมความเสี่ยงจากอุบัติการณ์ในทุกกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของพนักงานและผู้เกี่ยวข้อง
6. จัดสรรทรัพยากรของบริษัทในเรื่องบุคลากร เครื่องจักร อุปกรณ์ เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมอย่างเพียงพอ และเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานตามนโยบายบริษัท
7. สนับสนุนการออกแบบ จัดซื้อ จัดหาเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ และบริการอื่นๆ ที่จำเป็น เพื่อการปรับปรุงสมรรถนะพลังงานขององค์กร
8. สื่อสารให้ผู้บริหาร พนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง เข้าใจจุดมุ่งหมายของนโยบายคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคม โดยเปิดโอกาสให้มีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็น
9. ดำเนินการปรับปรุง และพัฒนาระบบการบริหารงาน รวมถึงการวางแผนโรงงาน สิ่งอำนวยความสะดวกและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง
10. ดำเนินการทบทวนนโยบายและแนวทางปฏิบัติงานเกี่ยวกับคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม การอนุรักษ์พลังงาน และความรับผิดชอบต่อสังคมเป็นระยะ เพื่อให้สอดคล้องกับระบบการบริหารงานของบริษัท

จึงประกาศมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2561

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด



กรรมการผู้จัดการ

สำนักงานใหญ่/โรงงาน :

12 ซอย จี 2 ถนนปกรณโศภเคราะห์ราชบุรี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150  
โทรศัพท์ 0 3868 5144 / 0 3868 5155 โทรสาร 0 3868 5133

Head Office/Factory :

12 Soi G2, Pakorn Songkrohraj Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand  
Tel: +66 3868 5144 / +66 3868 5155 Fax : +66 3868 5133

สำนักงานขาย :

909 อาคารแอมเพิล ทาวเวอร์ ชั้น 12 ห้อง 12/1 ถนนบางนา-ตราด กม.4 แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260 โทรศัพท์ 0 2348 3811-5 โทรสาร 0 2348 3819/3824

Sales Office :

909 Ample Tower 12<sup>th</sup> Floor, Room No.12/1, Bangna-Trad Road Km.4, Bangna,  
Bangna, Bangkok 10260 Thailand Tel:+66 2348 3811-5 Fax:+66 2348 3819/3824

## เอกสารแนบที่ 2.27

เอกสารรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านอาชีวอนามัย  
และความปลอดภัย (ISO 45001)





Certificate TH07/3560

The management system of

# NS-Siam United Steel Co., Ltd.

Sales Office:

Ample Tower Building, 12<sup>th</sup> Floor, 909 Debaratana Road,  
Bangna, Bangkok 10260, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

## ISO 45001:2018

For the following activities

The scope of registration appears on page 2 of this certificate.

This certificate is valid from 19 June 2019 until 27 June 2022 and  
remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

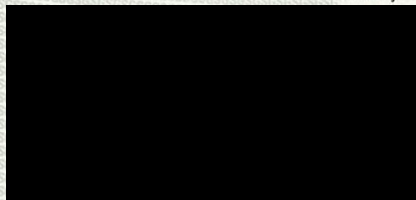
Re certification audit due before 10 May 2022

Issue 7. Certified since 19 June 2019

This organisation was previously certified to OHSAS 18001 since  
27 June 2007

Additional site details are listed on subsequent pages.

Authorised by



SGS (Thailand) Limited

100 Nanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand  
t +66 (0)2 678 18 13 43 f +66 (0)2 678 06 20 [www.sgs.com](http://www.sgs.com)

Page 1 of 2



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of  
Certification Services accessible at [www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.html](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.html).  
Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional  
issues established therein. The authenticity of this document may be verified at  
<http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory>.  
Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance  
of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest  
extent of the law.



**NS-Siam United Steel Co., Ltd.**

**ISO 45001:2018**

Issue 7

Detailed scope

**The Manufacture of Cold Rolled Steel**

Additional facilities

**Manufacturing Site:**

**9 Soi G5, Pakorn Songkrohraj Road, Muang,  
Rayong 21150, Thailand**



## เอกสารแนบที่ 2.28

บันทึกการตรวจสอบงัดดับเพลิง



สถานที่พื้นที่

ENTRY

แผนก

CDLM

ส่วน

หน้า 1

ผู้ตรวจสอบ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ

09/01/2567

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด
2. กรณีพบการชำรุดผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)

| ลำดับ | ตำแหน่งที่ติดตั้ง          | รหัสถัง | ปีที่ผลิต<br>ถัง<br>ดับเพลิง<br>(แปดตัว<br>คอต) | สภาพที่ตรวจพบ   |   |  |  | การตรวจพบเคมี*              | ข้อชำรุด/<br>ความผิดปกติ       | การแก้ไข<br>(หมายเหตุ (1)) |
|-------|----------------------------|---------|---|---|---|--|--|-----------------------------|--------------------------------|----------------------------|
|       |                            |         |   | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | แรงดัน                                   | ป้าย                                   |                             |                                |                            |
|       |                            |         |   | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง<br>เข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบ<br>แขวน : จุดแขวน<br>มั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เป็น<br>สนิมผุกร่อน<br>- สายฉีด<br>ไม่แตกชำรุด<br>มีจุดยางปิด | - คันบีบไม่ชำรุด<br>- มีสลักพร้อมซีลล๊อค | - เข็มต้องชี้<br>อยู่ในช่อง<br>สีเขียว | - ไม่ชำรุด<br>มองเห็นชัดเจน | ตรวจทุก 6 เดือน<br>มี.บ. มี.ก. |                            |
| 1     | Entry Pulpit               | EN-14   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 2     | Entry Pulpit               | EN-15   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 3     | Entry Pulpit               | EN-16   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 4     | เสา 24 G                   | EN-01   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 5     | เสา 23 G                   | EN-02   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 6     | เสา 28 G                   | EN-03   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 7     | เสา 25 H (WS)              | EN-09   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 8     | เสา 25 H (DS)              | EN-10   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 9     | เสา 26 H                   | EN-13   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 10    | เสา 28 H                   | EN-04   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 11    | เสา 27 I                   | EN-05   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 12    | เสา 27 I                   | EN-06   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 13    | ประตู 07 L                 | EN-07   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 14    | S/B Spray Pump             | EN-08   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 15    | Entry Looper เสาที่ 3 (WS) | EN-19   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 16    | Entry Looper เสาที่ 6 (DS) | EN-20   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 17    | ถังดับเพลิง Hydraulic      | EN-21   |   | /   | /   | /  | /                                      | /                           |                                |                            |
| 18    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 19    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 20    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 21    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 22    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 23    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 24    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |
| 25    |                            |         |   |   |   |  |  |                             |                                |                            |

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

- 1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกพัสดุ เพื่ออัปเดตถังใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1. ประเภทผงเคมีแห้ง

- 1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- \* 1.3 ตรวจสอบการวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่
- \*\* 1.4 ตรวจสอบการแรงตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่คอต ทำการยกถังขึ้นดูถังอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมายังหัวถังคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2. ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

- 2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด
- 2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน
- \*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักบรรจุถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ช่วง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร

1. ผู้ตรวจสอบ -->
2. หัวหน้างาน -->
3. หัวหน้างาน -->
4. หัวหน้างาน -->
5. หัวหน้างาน -->
6. หัวหน้างาน -->
7. หัวหน้างาน -->
8. หัวหน้างาน -->
9. หัวหน้างาน -->
10. หัวหน้างาน -->
11. หัวหน้างาน -->
12. หัวหน้างาน -->
13. หัวหน้างาน -->
14. หัวหน้างาน -->
15. หัวหน้างาน -->
16. หัวหน้างาน -->
17. หัวหน้างาน -->
18. หัวหน้างาน -->
19. หัวหน้างาน -->
20. หัวหน้างาน -->
21. หัวหน้างาน -->
22. หัวหน้างาน -->
23. หัวหน้างาน -->
24. หัวหน้างาน -->
25. หัวหน้างาน -->



ผลิตภัณฑ์ 4

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- หน้า 1/1



สถานที่/พื้นที่ Entry แผนก CDCM ส่วน ผลิต 1

ผู้ตรวจ [Redacted] วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 04/01/2567

- เขียนเครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และเครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด ลงในช่อง " สภาพที่ตรวจพบ "
- กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุดเขียนเครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง " การแก้ไข "

| ลำดับ | ตู้ดับเพลิง              |         | สภาพตรวจที่พบ   |             |                |               | ข้อชำรุด/บกพร่อง | หมายเหตุ |
|-------|--------------------------|---------|-----------------|-------------|----------------|---------------|------------------|----------|
|       | ตำแหน่ง                  | หมายเลข | สภาพตู้ดับเพลิง | สายดับเพลิง | หัวฉีดดับเพลิง | ป้ายสัญลักษณ์ |                  |          |
| 1     | เสา 26 G หลัง Pulpit     | HB-201  | /               | /           | /              | /             |                  | ม.ค.     |
| 2     | เสา 28 H หลัง W/B Pulpit | HB-103  | /               | /           | /              | /             |                  |          |
| 3     | เสา 29 Ent.Yard ที่ Shop | HB-105  | /               | /           | /              | /             |                  |          |
| 4     | เสา 25 ข้างประตู 07 L    | HB-106  | /               | /           | /              | /             |                  |          |
| 5     |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 6     |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 7     |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 8     |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 9     |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 10    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 11    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 12    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 13    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 14    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 15    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 16    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 17    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 18    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 19    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 20    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 21    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 22    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 23    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 24    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 25    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 26    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 27    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 28    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 29    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |
| 30    |                          |         |                 |             |                |               |                  |          |

| ลำดับ | ประตู Shutter  |         | สภาพตรวจที่พบ          |                         |              |                  | ข้อชำรุด/บกพร่อง | หมายเหตุ |
|-------|----------------|---------|------------------------|-------------------------|--------------|------------------|------------------|----------|
|       | ตำแหน่ง        | หมายเลข | เช็กลูกหมุนของ Stopper | เช็ควั Lock ของ Stopper | สภาพของประตู | การเลื่อนขึ้น-ลง |                  |          |
| 1     | ทางเข้า Entry  | 36-W-CM | /                      | /                       | /            | /                |                  | ม.ค.     |
| 2     | ทางเข้า Yard G | 07-N-CM | /                      | /                       | /            | /                |                  |          |

หมายเหตุ : การแก้ไข

- นำถัง SCBA ไปจัดอากาศใหม่
- อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR. เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง
- ดำเนินการแก้ไขได้เองหรือการทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ ( Gr.Leader/Tech )

วันที่ \_\_\_\_\_

การส่งเอกสาร

1. ที่



ต้นฉบับ

2.



หัวหน้างาน File



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

สถานที่/พื้นที่: XXXXXXXXXX

ผู้ตรวจสอบ: XXXXXXXXXX

ประจำเดือน: ก.พ. พ.ศ. 2564

แผนก: CRS ส่วน: PD3


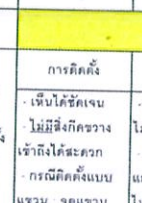
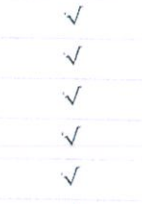
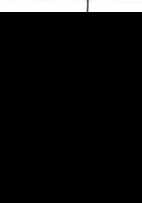
วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ: 25/01/64

การตรวจสอบในวงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

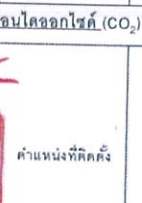
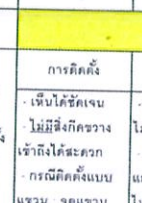
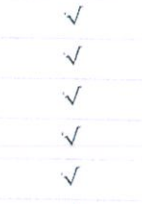
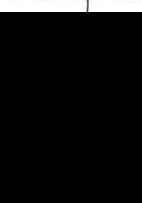
1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ "ช่อง" การแก้ไข

**A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)**

| สภาพที่ตรวจพบ |   |         |                             |   |   |   |  |   |                              | ข้อชำรุด/ความผิดปกติ | การแก้ไข (หมายเหตุ (1)) |
|---------------|---|---------|-----------------------------|---|---|---|--|---|------------------------------|----------------------|-------------------------|
| ลำดับ         | ตำแหน่งที่ติดตั้ง   | รหัสถัง | ปีที่ผลิต (ปีผลิตที่ คอยัง) | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | แรงดัน*   | ป้าย   | การตรวจผงเคมี**   |                              |                      |                         |
|               |  |         |                             | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง<br>- เข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เปื้อน<br>- สนิมหรือรอยแตก<br>- สายฉีก<br>- ไม่แตกชำรุด<br>- มีจุดชำรุด |  |  |  | ตรวจทุก 6 เดือน<br>บ.ย. บ.ก. |                      |                         |
| 1             | D-19  | 0160    | 2023                        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   |                              |                      | 1 2 3                   |
| 2             | D-20  | 0161    | 2023                        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   |                              |                      | 1 2 3                   |
| 3             | E-17  | 0163    | 2023                        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   |                              |                      | 1 2 3                   |
| 4             | E-19  | 0162    | 2023                        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   |                              |                      | 1 2 3                   |
| 5             | Entry Caller  | 0159    | 2023                        | ✓   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓   |                              |                      | 1 2 3                   |

**C. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ขนาด 10 ปอนด์**

| สภาพที่ตรวจพบ |   |         |  |   |   |   |  |   |  | ข้อชำรุด/ความผิดปกติ | การแก้ไข (หมายเหตุ (1)) |
|---------------|---|---------|--|---|---|---|--|---|--|----------------------|-------------------------|
| ลำดับ         | ตำแหน่งที่ติดตั้ง   | รหัสถัง | ปีที่ทำ Hydro Test ครั้งล่าสุด (Hydro Test ทุก 5 ปี) | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | น้ำหนัก***  |  |   |  |                      |                         |
|               |  |         |  | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง<br>- เข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบแขวน - จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เปื้อน<br>- สนิมหรือรอยแตก<br>- สายฉีก<br>- ไม่แตกชำรุด |  | 10.6 - 11.8 kg<br> |  |  |                      |                         |
| 1             | Inspection Room WS  | RCL-06  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว OK  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 2             | Entry RCL WS  | RCL-14  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว OK  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 3             | Delivery RCL WS   | RCL-46  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว   |   |  | 1 2 3                |                         |
| 4             | Delivery RCL WS   | PD3-45  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว   |   |  | 1 2 3                |                         |
| 5             | Inspection DS   | PD3-26  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว   |   |  | 1 2 3                |                         |
| 6             | Inspection DS   | PD3-32  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว   |   |  | 1 2 3                |                         |
| 7             | Tank Oiler DS   | PD3-28  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว   |   |  | 1 2 3                |                         |
| 8             | Tank Oiler DS   | PD3-29  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว OK  | ✓   |  | 1 2 3                |                         |
| 9             | Inspection Room WS Delivery   | PD3-27  |  | ✓   | ✓   | ✓   | หอบเขียว OK  | ✓   |  | 1 2 3                |                         |
| 1             |   |         |  |   |   |   |  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 2             |   |         |  |   |   |   |  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 3             |   |         |  |   |   |   |  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 4             |   |         |  |   |   |   |  |   |  | 1 2 3                |                         |
| 5             |   |         |  |   |   |   |  |   |  | 1 2 3                |                         |

**หมายเหตุ : (1) การแก้ไข**

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่มีแผนกทดสอบ เพื่อซ่อมแซมใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

**หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ**

**1 ประเภทผงเคมีแห้ง**

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมรหัสถังบริเวณคันบีบ : ให้ดูถังพร้อมรหัสถังของถังดับเพลิงต้องมีภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกทดสอบ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งข่าวสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับที่ถัง ทำการยกถังขึ้นดูอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาจับที่ถังด้วยมือขวา ตรวจสอบทุก 6 เดือน

**2 ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)**

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมรหัสถังบริเวณคันบีบ : ให้ดูถังพร้อมรหัสถังของถังดับเพลิงต้องมีภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยึดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO<sub>2</sub> อยู่ที่ 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกทดสอบ เพื่อส่งบรรจุใหม่

**การส่งเอกสาร**

1 ผู้ตรวจสอบ ---> 2 หัวหน้างาน ---> 3 วิศวกร/Officer ---> 4 ผู้จัดการส่วน ---> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย ---> 4 ผู้จัดการส่วน ---> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือนมิถุนายนพ.ศ. ๒๕๖๙

สถานที่/พื้นที่

ผู้ตรวจสอบ

แผนกPacking.



ส่วนPD.3.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ๒๗/๕/๖๙

กรุณารวบรวมใบตรวจสอบในวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด

2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชำรุด/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

| A. ถังดับเพลิง ชนิดผงเคมี (ขนาด 10 ปอนด์)               |   |         |   | สภาพที่ตรวจพบ   |   |  |                                |                             | ข้อชำรุด/ความผิดปกติ | การแก้ไข (หมายเหตุ (1)) |
|---|---|---------|---|---|---|--|--------------------------------|-----------------------------|----------------------|-------------------------|
| ลำดับ   | ตำแหน่งที่ตั้ง  | รหัสถัง | ปีที่ผลิตถึง (ไม่มีคีย์คีย์)                          | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | แรงดัน*                                  | ป้าย                           | การตรวจเช็ค**               |                      |                         |
|   |    |         |   | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เป็นสนิม<br>- สายฉีดไม่แตกชำรุด<br>- มีก้านยิงปิด     | - คันบีบไม่ชำรุด<br>- มีสลักพร้อมซีลล๊อค | - เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียว | - ไม่ชำรุด<br>มองเห็นชัดเจน | ตรวจทุก 6 เดือน      |                         |
| 1   | ตู้ Container Packing   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 2   | ตู้ Container PKC   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 3   | ประตูฉุกเฉิน (21C2)   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 4   | Yard A4 (22D)   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 5   | Packing Line Conveyor (ST.No.2)   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 6   | Packing Line Conveyor (ST.No.4)   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 7   | Packing Line Conveyor (ST.No.9)   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 8   | บน Stand กระดาษ   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 9   | หน้าเดินเก็บวัสดุ   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| 10  | บนรถ Forklift ไฟฟ้า   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                              | ✓                           |                      | 2 3                     |
| B. ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ขนาด 10 ปอนด์ |   |         |   | สภาพที่ตรวจพบ   |   |  |                                |                             | ข้อชำรุด/ความผิดปกติ | การแก้ไข (หมายเหตุ (1)) |
| ลำดับ   | ตำแหน่งที่ตั้ง  | รหัสถัง | ปีที่ทำ Hydro. Test ครั้งล่าสุด (Hydro Test ทุก 5 ปี) | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | น้ำหนัก***                               | ป้าย                           |                             |                      |                         |
|   |  |         |   | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวางเข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบแขวน : จุดแขวนมั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เป็นสนิม<br>- สายฉีด, ค้านจับ และกระบอกฉีดไม่แตกชำรุด | - คันบีบไม่ชำรุด<br>- มีสลักพร้อมซีลล๊อค | - อยู่ในช่อง 10.6 - 11.8 kg    | - ไม่ชำรุด<br>มองเห็นชัดเจน |                      |                         |
| 1   | ตู้ Control Packing Line Conveyor   |         |   | ✓   | ✓   | ✓  | 11.8                           | ✓                           |                      | 2 3                     |

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกพัสดุ เพื่ออัดผงเคมีใหม่หรือซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถัง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง

3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทผงเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลายสายมีจุดยางปิดเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปอุดตัน

\* 1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องชี้อยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มนี้อยู่ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

\*\* 1.4 ตรวจสอบการแจ้งตัวของสารเคมี เฉพาะถังขนาด 10 ปอนด์ : วางถังกับพื้นจากนั้นจับคอกัง ทำการยกก้านถังเฉียงอย่างช้าๆ สังเกตผงเคมีจะไหลมาอย่างหัวถึงคล้ายเม็ดทราย ตรวจสอบทุก 6 เดือน

2.ประเภทคาร์บอนไดออกไซด์ (CO2)

2.1 ตรวจสอบสลักพร้อมซีลล๊อคบริเวณคันบีบ : ให้ดูสลักพร้อมซีลล๊อคของถังดับเพลิงต้องมีสภาพไม่หลุดออกจากรูล๊อคหรือขาด

2.2 ตรวจสอบสภาพสาย ค้านจับและกระบอกฉีด : สภาพสายฉีด, ค้านจับและกระบอกฉีดต้องอยู่ในสภาพที่ไม่แตก, ชำรุดหรือเป็นรอยฉีกขาด

\*\*\* 2.3 ตรวจสอบน้ำหนักของถังด้วยตาชั่งแบบแขวน : ถังขนาด 10 ปอนด์น้ำหนักรวมของถังและก๊าซ CO2 อยู่ในช่อง 10.6 - 11.8 กิโลกรัม หากน้อยกว่า 10.6 กก. ให้ส่งไปที่แผนกพัสดุ เพื่อส่งบรรจุใหม่

การส่งเอกสาร 1. ผู้ตรวจสอบ ---> 2. หัวหน้างาน ---> 3. วิศวกร/Officer ---> 4. ผู้จัดการส่วน ---> หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

ส่วนความปลอดภัย ---> จัดเก็บสำเนา

หน้า 1/1



แบบฟอร์มการตรวจสอบถังดับเพลิง 3-FO-SF-SF-00-054 (REV.00)

ประจำเดือน มิ.ย. ๒๕๖๓ พ.ศ. ๒๕๖๓

สถานที่ :

แผนก 1 Crane&Yard ส่วน PD2

ผู้ตรวจสอบ :

วันเดือนปี ที่ตรวจสอบ ๒๖/๐๕/๒๕๖๓

กำหนดตรวจสอบในช่วงวันที่ 25 ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ทำเครื่องหมาย ✓ ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์ และให้ทำเครื่องหมาย ✗ ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด  
2. กรณีพบการชำรุด/ผิดปกติ ให้ระบุรายละเอียดในช่อง "ข้อชี้แจง/ความผิดปกติ" และทำเครื่องหมาย ✓ ลงใน ☐ ช่อง "การแก้ไข"

| ถังดับเพลิง ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO <sub>2</sub> ) ขนาด 10 ปอนด์ |                |         |  | สภาพที่ตรวจพบ   |   |  |                              |                             | ข้อชำรุด/<br>ความผิดปกติ | การแก้ไข<br>(หมายเลข (1))  |
|---|----------------|---------|--|---|---|--|------------------------------|-----------------------------|--------------------------|--|
| ลำดับ   | ตำแหน่งติดตั้ง | รหัสถัง | ปีที่ทำ<br>Hydro.<br>Test ครั้ง<br>ล่าสุด<br>(Hydro.<br>Test ทุก 5 ปี) | การติดตั้ง  | สภาพถัง   | น้ำหนัก***                                 | ป้าย                         | ข้อมูล                      |                          |  |
|   |                |         |  | - เห็นได้ชัดเจน<br>- ไม่มีสิ่งกีดขวาง<br>เข้าถึงได้สะดวก<br>- กรณีติดตั้งแบบ<br>แขวน : จุดแขวน<br>มั่นคงแข็งแรง | - ถังไม่เป็นสนิม<br>ไม่บุบสลาย<br>- สายฉีด, คัมจับ<br>และกระบอกฉีด<br>ไม่แตกชำรุด | - คัมจับไม่ชำรุด<br>- มีสติกเกอร์ติดชัดเจน | อยู่ในช่วง<br>10.0 - 11.8 kg | - ไม่ชำรุด<br>มองเห็นชัดเจน |                          |  |
| 1   | PC1            | C002    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 2   | PC2            | C010    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 3   | PC3            | C005    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 4   | PC4            | C020    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 5   | CM1            | C016    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 6   | CM2            | C009    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 7   | CM3            | C008    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 8   | CM4            | C014    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 9   | CP1            | C017    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 10  | CP2            | C006    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 11  | CP3            | C003    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 12  | CP4            | C012    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 13  | EC1            | C004    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 14  | EC2            | C011    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 15  | PA1            | C013    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 16  | PA2            | C019    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 17  | TM1            | C018    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 18  | TM2            | C007    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 19  | RC1            | C001    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 20  | CA1            | C005    | 2022   | ✓   | ✓   | ✓  | ✓                            | ✓                           | มิ.ย.                    | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |

หมายเหตุ : (1) การแก้ไข

1 = นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่แผนกคลัง เพื่อจัดส่งคืนให้ฝ่ายซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง  
2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถังดับเพลิง  
3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

หมายเหตุ : (2) การตรวจสอบ

1.ประเภทถังเคมีแห้ง

1.1 ตรวจสอบถังพร้อมถังอัดคาร์บอนไดออกไซด์ : ให้ดูสัญลักษณ์ถังอัดคาร์บอนไดออกไซด์ถังมีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด  
1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก ฉีกขาดหรือชำรุด ปลาสายต้องมีจุดยึดที่ข้อข้างถังและปลอกปลอกเข้าปลอกดี  
1.3 ตรวจสอบเกจวัดความดัน : เข็มต้องอยู่ในช่องสีเขียวเท่านั้น ถ้าเข็มชี้ในช่องสีแดง Recharge / Over Charge ให้ส่งไปแผนกคลัง เพื่อส่งบรรจุใหม่  
1.4 ตรวจสอบการรั่วซึมของสารเคมี : รมดมด้วยสบู่ 10-15 ปอนด์ : วางถังกับพื้นน้ำที่เย็นจัด ทำการยกถังขึ้นเพื่อตรวจสอบว่าชำรุดหรือไม่พบรอยรั่วซึมของสารเคมี ตรวจสอบด้วยสบู่ 10-15 ปอนด์

2.ประเภทถังคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>)

2.1 ตรวจสอบถังพร้อมถังอัดคาร์บอนไดออกไซด์ : ให้ดูสัญลักษณ์ถังอัดคาร์บอนไดออกไซด์ถังมีสภาพไม่หลุดออกจากถังหรือชำรุด



PD2

กรุณาตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

- สภาพที่ตรวจพบ

- 1 = หมายเหตุ : (1) **การแก้ไข**
- 2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซมถึง โดยบริษัทผู้จำหน่ายถึงดับเพลิง
- 3 = ดำเนินการแก้ไขได้ด้วยหน่วยงานเอง

1.ประเภท หมายเหตุ : (2) **การตรวจสอบ**

- 1.1 ตรวจสอบสภาพพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงคือมีสภาพไม่หมด
- \* 1.2 ตรวจสอบสภาพสาย : สายต้องไม่แตก มีขาดหรือชำรุด ปลอกสายมีจุดขาดมีเพื่อป้องกันสิ่งแปลกปลอมเข้าไปจุดคัน
- \*\* 1.3 ตรวจสอบกาวติดวาล์วคัน : เริ่มที่จะรื้อขึ้นซ่อมมีชื่อวาล์วคัน ถ้าขึ้นขึ้นซ่อมแล้ว Recharge / Over Charge ให้ส่งไปแผนกผลิต เพื่อส่งบรรจุใหม่

2.ประเภท

- 1.4 ตรวจสอบการแจ้งหรือขอทราบคัน (เฉพาะบริเวณ 10 ปมคัน) : วางกับพื้นงานกับคันดับเพลิง ทำการยกคันดับเพลิงอย่างช้าๆ สังเกตขณะมีกระบอกถังดับเพลิงมีสภาพไม่ปกติอาจกระโดดขึ้นหรือขาด
2. ตรวจสอบสภาพพร้อมเชื้อเพลิงบริเวณคันปั๊ม : ให้ดูสภาพพร้อมเชื้อเพลิงของถังดับเพลิงคือมีสภาพไม่ปกติอาจกระโดดขึ้นหรือขาด





NS-SUS

แบบฟอร์มการตรวจสอบตู้ดับเพลิง (3-FO-SF-SF-00-052 Rev.00) ประจำเดือน มิ.ย. ๖๖ พ.ศ. ๒๕๖๖

สถานที่/พื้นที่

Intermediate Yard

แผนก

1 Crane &amp; Yard

ส่วน

PD-2

ชื่อผู้ตรวจ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ

๒๖/๐๖/๖๖

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง" และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

กรุณาดำเนินการตรวจสอบในช่วงวันที่ 25  
ถึงสิ้นเดือนของแต่ละเดือน

| ลำดับ | ตู้ดับเพลิง    |         | สภาพที่ตรวจพบ                   |                |                   |               |            |           |                                 |                                       |   | ข้อชำรุด/บกพร่อง | การแก้ไข  |
|-------|----------------|---------|---------------------------------|----------------|-------------------|---------------|------------|-----------|---------------------------------|---------------------------------------|---|------------------|---|
|       | ตำแหน่งติดตั้ง | หมายเลข | สภาพตู้ดับเพลิง (โครงตู้-กระจก) | สายน้ำดับเพลิง | หัวฉีดน้ำดับเพลิง | ป้ายสัญลักษณ์ | ประแจตัว F | ก้านวาล์ว | การต่อสายน้ำดับเพลิงกับตัววาล์ว | Main Valve นอกตู้ต้องสถานะเปิด (Open) | ความสะดวกในการเปิดตู้ (เช่น นาน-ประตูปิด-ไม่เปิด-ไม่ติดขัด) |                  |   |
| 1     | เสา H1         | HB 406  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 2     | เสา F3         | HB 407  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 3     | เสา F          | HB 408  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 4     | เสา E1         | HB 409  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 5     | เสา C2         | HB 410  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 6     | เสา B1         | HB 411  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |
| 7     | เสา A          | HB 412  | ✓                               | ✓              | ✓                 | ✓             | ✓          | ✓         | ✓                               | ✓                                     | ✓   | มิ.ย.            | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 |

หมายเหตุ : การแก้ไข

1 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว ) หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง

2 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง

ความคิดเห็นเพิ่มเติม

ลงชื่อ

วันที่

(Group Leader / Tech.)

การส่งเอกสาร

→ หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

**NS-SUS**

แบบฟอร์มการตรวจสอบ SCBA-Self Contained Breathing Apparatus และ  
ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน - Emergency eyewash and shower (3-FO-SF-SF-00-053 Rev.00)

ประจำเดือน มิถุนายน พ.ศ. 2567

สถานที่/พื้นที่ Intermediate Yard แผนก 1 Crane & Yard ส่วน PD-2  
ชื่อผู้ตรวจ [REDACTED] วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจ 23/05/21

1. ในช่อง "สภาพที่ตรวจพบ" ให้ใส่เครื่องหมาย ( / ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพดี-ปกติ-มีอยู่-พร้อมใช้งาน  
และใส่เครื่องหมาย ( X ) ในกรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน
2. กรณีที่อยู่ในสภาพชำรุด-ผิดปกติ-ไม่มี-ไม่พร้อมใช้งาน ให้ลงรายละเอียดข้อบกพร่องในช่อง "ข้อชำรุด/บกพร่อง"  
และใส่เครื่องหมาย ( / ) ลงใน ☐ ของช่อง "การแก้ไข"

| ลำดับ | SCBA              |         | สภาพที่ตรวจพบ         |                  |                  |                  |                     |  | ข้อชำรุด/บกพร่อง | การแก้ไข   |
|-------|-------------------|---------|-----------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------|--|------------------|--|
|       | ตำแหน่งที่จัดเก็บ | หมายเลข | สภาพ<br>ตู้ที่จัดเก็บ | สภาพถัง          | แรงดัน<br>ของถัง | Regulator        | สาย/ท่อ<br>ส่งอากาศ | หน้ากาก  |                  |  |
| 1     | Crane center room | 1       | ✓                     | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                   | ✓  | ม.ย.             | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 2     | Crane center room | 2       | ✓                     | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                   | ✓  | ม.ย.             | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 3     | Crane center room | 3       | ✓                     | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                   | ✓  | ม.ย.             | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| 4     | Crane center room | 4       | ✓                     | ✓                | ✓                | ✓                | ✓                   | ✓  | ม.ย.             | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |
| ลำดับ | ดักแมลง           |         | สภาพที่ตรวจพบ         |                  |                  | ข้อชำรุด/บกพร่อง |                     | การแก้ไข   |                  |  |
|       | ตำแหน่งติดตั้ง    | หมายเลข | หลอดไฟ                | โครงสร้างดักแมลง | ถาดรองแมลง       |                  |                     |  |                  |  |
| 1     | เสา B             | 1       | สว่างปกติ             | ปกติ ไม่พบแมลง   | ปกติ ไม่พบแมลง   | ม.ย.             |                     | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |                  |  |
| 2     | เสา C             | 2       | สว่างปกติ             | ปกติ ไม่พบแมลง   | ปกติ ไม่พบแมลง   | ม.ย.             |                     | <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 |                  |  |

|  |  |
|--|--|
| <p>หมายเหตุ : การแก้ไข</p> <p>1 = นำถัง SCBA ไปอัดอากาศใหม่</p> <p>2 = อยู่ระหว่างการซ่อมแซม ( ออก JR เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว )<br/>หรือแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3 = ดำเนินการแก้ไขได้เอง</p> | <p>ความคิดเห็นเพิ่มเติม</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>ลงชื่อ _____ (Group Leader / Tech.)</p> <p>วันที่ 22/5/24</p> |
|--|--|

การส่งเอกสาร [REDACTED] → หัวหน้างานจัดเก็บต้นฉบับ

[REDACTED]

## เอกสารแนบที่ 2.29

กระบวนการจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ในพื้นที่โครงการ







[Confidential]

6. Work Instruction (ขั้นตอนการปฏิบัติ)

- [illegible]

6.2.2 ให้ผู้ขอจัดทำหรือจัดหาข้อมูลทางเทคนิค : SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรือ ข้อมูลที่หน่วยงานนี้ใช้คัดกรอง

**หมายเหตุ:** กรณีมีรายชื่อของสารที่ห้ามกินจากกรณียบ ข้อกำหนัด หรือข้อกำหนัดของลูกก้า ให้เขียนขันข้อมูลเพิ่มเติม ณ ชั่วเวลากันนี้ ด้วย

- [illegible]

- ๖.6. การจัดหาและหน่วยงานผู้ซื้อ มีขั้นตอนการรับวัตถุดิบหรือสารเคมีเข้ามาใช้ และส่วนจัดการ ต้องแจ้งผู้ขายวัตถุดิบ/สารเคมี ให้รับทราบไว้ หากวัตถุดิบ/สารเคมีที่บริษัทฯ ได้นำเข้ามาใช้ ได้มีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลทางเทคนิค / SDS (Safety Data Sheet) / ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ เช่น ส่วนประกอบของสารเคมี ความเปลี่ยนแปลงของสารเคมี เป็นต้น ผู้ขายต้องแจ้งให้บริษัทฯ รับทราบโดยทันที หน่วยงานที่เกี่ยวข้องหากมีข้อสงสัยหรือข้อร้องเรียนไปยังผู้ซื้อแล้ว 6.1 ตามที่ผู้ซื้อแล้ว 6.1

[Confidential]

|       |   |
|-------|---|
| Title | การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในวิทยา |
|-------|---|

- [illegible]

- ๕.๕ วัตถุประสงค์ของบริษัทฯ ที่หน่วยงานผู้ดูแลได้ควบคุมด้านความปลอดภัย ซึ่งแวดล้อม พนักงานและคุณภาพ ที่ออกมาจากกระบวนการผลิต ให้ส่วนควบคุมดูแลการทำการตรวจสอบและแจ้งผลไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามระเบียบที่กำหนดไว้ใน Procedure number WI ที่เกี่ยวข้องต่อไป

- 6.9 ส่วนควบคุมคุณภาพ จัดเตรียมหรือจัดทำเอกสารข้อมูลทางเทคนิค ผลการทดสอบ หรืออื่นๆ ตามที่ลูกค้าต้องการ และจัดเก็บบันทึกเป็นเวลา เด็ด

- [illegible]

**หมายเหตุ:** กรณีมีรายชื่อของสารที่เพิ่มเติมนำมาเขียน ชื่อกำหนด หรือข้อกำหนดของลูกค้า ให้ยื่นต้นข้อมูลเพิ่มเติม  
ณ ช่วงเวลานั้นๆ ด้วย

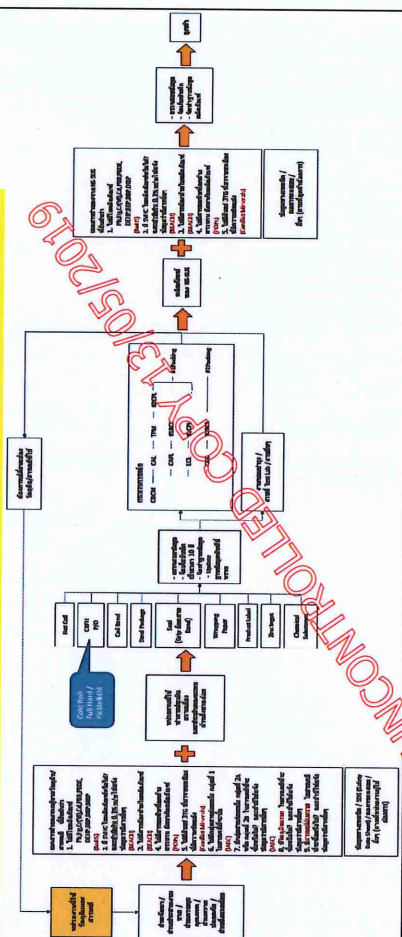
- 6.11 มีมาตรการลด การปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์และก๊าซเรือนกระจกอื่น ๆ ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์
- 6.12 ดำเนินการปลูกต้นไม้ ปลูกและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่ และรอบนอกหมู่บ้าน
- 6.13 มีมาตรการ ลดการใช้น้ำ การประหยัดพลังงาน และมาตรการเพื่อลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก ต่อหน่วยผลิตภัณฑ์ หรือการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
- 6.14 คำนึงถึง ผลกระทบจากสิ่งแวดล้อมทางสังคมที่มีขึ้น ไม่ว่าจะเป็นปัญหาสุขภาพจิตและสุขภาพ หรือ ปัญหาสุขภาพจิตและสุขภาพที่มีขึ้นจากผลกระทบจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของชุมชน

เอกสารแนบ ๑ : การจัดการวัตถุดิบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ

เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัสดุคืบและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ

7. Suggestion/ Caution [If/ Any] (ข้อเสนอแนะ/ ข้อควรระวัง [หากมี])

เอกสารแนบ 1 : การจัดการวัดคุณภาพและมาตรฐานตามเป้าหมายในบริษัท



เอกสารแนบ 2 : ขั้นตอนการจัดการวัดคุณค่าและสารเคมีที่นำเข้ามาใช้ภายในบริษัทฯ



## เอกสารแนบที่ 2.30

สรุปการซ่อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน



**Fire Drill Level 1 at CDCM, Plant 1**  
**Jan 26, 2024 (02:00 p.m. - 03:00 p.m.)**

**Objective :** To practice roles and communication of each position according to Emergency Response Plan

**Event :** Fire accident occurred at TCM Stand#1 of Line CDCM, Plant 1, announced Emergency Response Plan Level 1 and led main activities as following pictures. (Level 1 : Company&NPC can control, Level 2 : IEAT can control, Level 3 : Government sector can control)



Fig No. 1 After seeing fire, pressed Fire Alarm, asked friend to inform GL, then stop fire by using extinguisher



Fig No. 2 Called NPC and Announced Emergency Response Plan



Fig No. 3 Closed rain gutter gate



Fig No. 4 Suppress by fire extinguisher



Fig No. 5 Department's Fire Team suppress by fire hydrant after cut off electricity.



Fig No. 6 Command Center (War room) at SCAC led by Emergency Director (ED)



Fig No. 7 Command Point led by On-scene Commander (OC)



Fig No. 8 Fire Team of NPC S&E use fire hydrant



Fig No. 9 First aid to the injured person



Fig No. 10 Test water spray by NPC S&E



Fig No. 11 Teams from NPC S&E and NS-SUS Plant 1

**Note :** - Command Point is a place where the OC (On-scene Commander) receives orders and command near the fire accident area.

- Command Center (War room) is place where ED (Emergency Director) stay.

**Positive remarks by NPC S&E**

1. Fire drill was well performed on procedure
2. On-scene Commander (OC) and Emergency Response Team well performed thier duties.

**Checked Points :**

1. NPC S&E arrived NS-SUS around 7 min. after calling. (refer to contract: 5 - 8 min. after calling)
2. Inform to EMCC (Environmental Monitoring Control Center) in 3 min (requirement 10 min.)
3. Rescue the injured persons and transport them to the hospital in 6 min.

**Next Action:** Arrange Fire Drill for CAL (L1) in Mar'24 (Cooperate with Fire Team from NPC S&E)

## สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ (เขตพื้นที่โรงงาน) \*ฝึกซ้อมภายในของหน่วยงาน\*

วันที่ 28 มีนาคม 2567 เวลา 15:30 - 15:55 น.

สมมติเหตุการณ์จำลอง เกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station ของ Line CAPL ส่วนผลิต 3



ภาพที่ 1 ประชุมซักซ้อมและทำความเข้าใจก่อนการฝึกซ้อม



ภาพที่ 2 Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ที่จอ Monitor



ภาพที่ 3 พนักงานกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve ตามคำสั่งของ OC และโทรแจ้งทีมค้นหา-ช่วยชีวิต RCL และทีมฉุกเฉิน Linde



ภาพที่ 4 OC, DeNOx Technician และ Mill Technician พร้อมผู้ช่วย ทำการสวมใส่ SCBA พร้อมชุดป้องกัน



ภาพที่ 5 Trimmer Operator ใส่หน้ากาก พร้อมตลับกรอง ควบคุมการเปิด-ปิดประตู Shutter 28-E-CP ให้ทีมงานออก



ภาพที่ 6 OC สั่งการให้ DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ของถังแอมโมเนียที่ Ammonia Station

### สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน

| เวลา            | เหตุการณ์   | รูปภาพประกอบที่ |
|-----------------|---|-----------------|
| 15:30           | - พนักงาน CAPL ได้รับแจ้งจากพนักงานว่า ได้กลิ่นแอมโมเนีย และเห็นคำ Alarm Message ที่หน้าจอ จึงแจ้งยืนยัน  | 2               |
| 15:31           | - DeNOx Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector แสดงค่า 30 ppm และกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve   | 3               |
|                 | - DeNOx Technician รายงานเหตุการณ์และแจ้งยืนยันการปฏิบัติให้ CAPL GL รับทราบ  | 3               |
|                 | - CAPL GL ทำหน้าที่เป็น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) รับทราบและประเมินสถานการณ์จากข้อมูลที่ได้รับ และโทรแจ้งวิศวกรของ Line                             | 3               |
| 15:34           | - DeNOx Technician โทรแจ้งทีมฉุกเฉินของ Linde ให้รับทราบและเตรียมพร้อม  | 3               |
|                 | - Overall Technician โทรแจ้งทีมช่วยเหลือ RCL ให้รับทราบและเตรียมพร้อม   | 3               |
|                 | - OC, DeNOx Technician และ Mill Technician ออกจาก Pulpit มาสวมใส่ SCBA และชุดป้องกันสารเคมี Level A ที่ด้านหน้าเตา CAPL                                 | 4               |
|                 | - Trimmer Operator ใส่หน้ากาก Full Face พร้อมตลับกรองและ NH <sub>3</sub> Gas Detector แบบพกพา มาปิดประตู Shutter 30L                                    |                 |
| 15:45           | - OC, DeNOx Technician และ Mill Technician พร้อม OC สวมใส่ SCBA และชุดป้องกันสารเคมี Level A แล้วเสร็จ และเดินจากประตู 28-E-CP ออกไปยัง Ammonia Station | 5               |
| 15:49           | - OC สั่งการให้ DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ทั้งหมด  |                 |
| 15:50           | - DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ทั้งหมด  | 6               |
|                 | - Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ได้ค่า 0 ppm จึงแจ้งให้ OC ทราบผลการระงับเหตุ   | -               |
| 15:55           | - ประกาศยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติ  | -               |
| รวมเวลา 25 นาที |   |                 |



# สรุปผลการฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติ (เขตพื้นที่โรงงาน) \*ฝึกซ้อมภายในของหน่วยงาน\*

วันที่ 25 มิถุนายน 2567 เวลา 14:00 - 14:30 น.

สมมติเหตุการณ์จำลอง เกิดเหตุแก๊สแอมโมเนียรั่วที่ Ammonia Station ของ Line CAPL ส่วนผลิต 3



1

ภาพที่ 1 ประชุมซักซ้อมและทำความเข้าใจก่อนการฝึกซ้อม



ภาพที่ 2 Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ที่จอ Monitor



2

3

ภาพที่ 3 พนักงานกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve ตามคำสั่งของ OC และโทรแจ้งทีมค้นหา-ช่วยชีวิต RCL และทีมฉุกเฉิน Linde



4

ภาพที่ 4 OC, DeNOx Technician และ Mill Technician พร้อมผู้ช่วย ทำการสวมใส่ SCBA พร้อมชุดป้องกัน



5

ภาพที่ 5 Trimmer Operator ใส่หน้ากาก พร้อมตลับกรอง ควบคุมการเปิด-ปิดประตู Shutter 28-E-CP ให้ทีมงานออก



6

ภาพที่ 6 OC สั่งการให้ DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ของถังแอมโมเนียที่ Ammonia Station

## สรุปลำดับเหตุการณ์การฝึกซ้อมแผนตอบโต้เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน

| เวลา            | เหตุการณ์   | รูปภาพประกอบที่ |
|-----------------|---|-----------------|
| 14:00           | - พนักงาน CAPL ได้รับแจ้งจากพนักงานว่า ได้กลิ่นแอมโมเนีย และเห็นค่า Alarm Message ที่หน้าจอ จึงแจ้งยืนยัน   | 2               |
| 14:02           | - DeNOx Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector แสดงค่า 30 ppm และกดปุ่ม Emergency Shut Off Valve   | 3               |
|                 | - DeNOx Technician รายงานเหตุการณ์และแจ้งยืนยันการปฏิบัติให้ CAPL GL รับทราบ  | 3               |
|                 | - CAPL GL ทำหน้าที่เป็น ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ (OC) รับทราบและประเมินสถานการณ์จากข้อมูลที่ได้รับ และโทรแจ้งวิศวกรของ Line                             | 3               |
| 14:15           | - DeNOx Technician โทรแจ้งทีมฉุกเฉินของ Linde ให้รับทราบและเตรียมพร้อม  | 3               |
|                 | - Overall Technician โทรแจ้งทีมช่วยเหลือ RCL ให้รับทราบและเตรียมพร้อม   | 3               |
|                 | - OC, DeNOx Technician และ Mill Technician ออกจาก Pulpit มาสวมใส่ SCBA และชุดป้องกันสารเคมี Level A ที่ด้านหน้าเตา CAPL                                 | 4               |
|                 | - Trimmer Operator ใส่หน้ากาก Full Face พร้อมตลับกรองและ NH <sub>3</sub> Gas Detector แบบพกพา มาปิดประตู Shutter 30L                                    |                 |
| 14:19           | - OC, DeNOx Technician และ Mill Technician พร้อม OC สวมใส่ SCBA และชุดป้องกันสารเคมี Level A แล้วเสร็จ และเดินจากประตู 28-E-CP ออกไปยัง Ammonia Station | 5               |
| 14:20           | - OC สั่งการให้ DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ทั้งหมด  |                 |
| 14:25           | - DeNOx Technician และ Mill Technician เข้าทำการปิดวาล์วที่ Drum ทั้งหมด  | 6               |
|                 | - Overall Technician ตรวจสอบค่าจาก Gas Detector ได้ค่า 0 ppm จึงแจ้งให้ OC ทราบผลการระงับเหตุ   | -               |
| 14:30           | - ประกาศยกเลิกเหตุการณ์ผิดปกติ  | -               |
| รวมเวลา 30 นาที |   |                 |

## เอกสารแนบที่ 2.31

บันทึกการประชุม ชมรมความปลอดภัย  
และสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)



## บันทึกการประชุม

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 02/2567

วันพุธที่ 21 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 13.30 – 15.30 น. ณ ห้องประชุมสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)


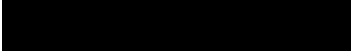
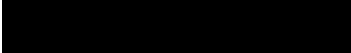
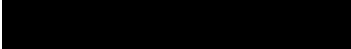
ผู้เข้าร่วมประชุม

1. [REDACTED] สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
2. [REDACTED] ประธานชมรม ESEC
3. [REDACTED] กลุ่มบริษัทดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
4. [REDACTED] บริษัท เซออน เคมิคอลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5. [REDACTED] บริษัท ออลเน็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด
6. [REDACTED] บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
7. [REDACTED] บริษัท ลินเค้ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
8. [REDACTED] บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด GC 16
9. [REDACTED] บริษัท โกลบอลกรีน เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
10. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (Lab center) GC 9
11. [REDACTED] บริษัท อี-โคพดิงส์ เอเชีย จำกัด
12. [REDACTED] บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) / GC 18
13. [REDACTED] บริษัท พีทีที อาซาฮี เคมิคอล จำกัด
14. [REDACTED] บริษัท วนชัย เคมิคอล อินดัสทรีส์ จำกัด
15. [REDACTED] บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
16. [REDACTED] บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
17. [REDACTED] บริษัท อุดิชา เบอร์ลา เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (กลอ อัลคาลี ดีวีชั่น)
18. [REDACTED] บริษัท อุดิชา เบอร์ลา เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (แอดวานซ์เมททีเรียลส์)
19. [REDACTED] บริษัท อีสเทิร์นฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด
20. [REDACTED] บริษัท เอเชีย ปิโตรเลียม (ไทยแลนด์) จำกัด
21. [REDACTED] บริษัท โพลีเมอร์ฟ (ประเทศไทย) จำกัด
22. [REDACTED] บริษัท อาราคาวา เคมิคอล (ไทยแลนด์) จำกัด
23. [REDACTED] บริษัท แพค เดลต้า จำกัด(มหาชน)
24. [REDACTED] บริษัท อีสารานิกเกอิ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
25. [REDACTED] บริษัท จีซี โพลิออลส์ จำกัด
26. [REDACTED] บริษัท เชว้ฉิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
27. [REDACTED] บริษัท เชว้ฉิน ซิลิก้า (ไทยแลนด์) จำกัด
28. [REDACTED] บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

- 
- |     |   |   |
|-----|---|---|
| 29. |  | บริษัท อีไบโอ อินโนเวชั่น จำกัด                       |
| 30. |  | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 31. |  | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |
| 32. |  | บริษัท ดับบลิวเอชเออีสเทิร์น อินดัสเทรียลเอสเตท จำกัด |





## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

| เรื่อง   | ผู้ดำเนินการ:<br>กำหนดเสร็จ | สถานะ<br>(Done/On going/N/A)                             |
|--|-----------------------------|--|
| <b>วาระที่ 1 รับรองและทบทวนเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่แล้ว</b>   |                             |  |
| 1.1 รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 02/2567  | 21/02/67                    | -  |
| <b>วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากประธานและที่ประชุม</b>   |                             |  |
| 2.1 เรื่องแจ้งจากหน่วยงานราชการ<br>ประชาสัมพันธ์ ...<br>- ไม่มี  | -                           |  |
| 2.2 คุณ วารุณี วรนุช ประธานชมรม ESEC<br>- อัปเดตสื่อชมรม ESEC สามารถรับสื่อได้ที่ คุณณที WHA EIE ตามวันและเวลาที่แจ้งไว้ใน Line Group<br>- การเข้าตรวจโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม แผนการเข้ารายละเอียด หน้าเวปไซต์ของกนอ หรือตามที่ share ใน ESEC Open Group Chat<br>- หลักสูตรฝึกอบรมบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบความปลอดภัยเก็บรักษาวัตถุอันตราย Email: contactus@sicherthai.com<br>- หลักสูตรการติดตั้ง รื้อถอน และตรวจสอบนั่งร้านชนิด Independent Tube & Coupling เบื้องต้น รุ่นที่ 2 (หลักสูตร 2 วัน) อบรมวันที่ : 28 - 29 กุมภาพันธ์ 2567 สถานที่อบรม : โรงแรมคามิโอ แกรนด์ รัชของ จ.ระยอง<br>- การจัดการกับสารเคมีอันตรายและการระงับเหตุสารเคมีรั่วไหล (Emergency Response and Decontamination) วันพุธที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 09:00 น. - 16:00 น. ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด) | -<br><br>-<br>-<br>-<br>-   | On going<br><br>On going<br>On going<br>Done<br>On going |
| 2.3 เรื่องแจ้งเพื่อทราบจากทาง ชมรม ESEC<br>- ชุมชนมาบตาพุด-ชากกลางจัดกิจกรรมประเพณีทำบุญข้าวหลามขึ้น 3 ค่ำเดือน 3 ไหว้ศาลหลวงเตี้ย ปี 2567 ในวันที่ 12-13 กุมภาพันธ์ 2567<br>- ชุมชนชาลูกหล้า จัดกิจกรรมประเพณี ทำบุญข้าวหลาม ประจำปี 2567 วันที่ 16-17 กุมภาพันธ์ 2567 ณ. ที่ทำการชุมชนชาลูกหล้าและวัดชาลูกหล้า   | -<br><br>-                  | Done<br>Done   |
| 2.4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ จากทางสมาชิกชมรม ESEC<br>- วันที่ 21 มีนาคม 2567 เวลา 14:00 – 15:00 น. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) GC 18 (ฟินอล) จะทำการ <b>ซ่อมแผนระดับ 1</b><br>- วันที่ 15 กุมภาพันธ์ - 5 มีนาคม 2567 บริษัท โกลบอลกรีนเคมิคอล จำกัด (มหาชน) จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b>   | -<br><br>-                  | On going<br>Done   |



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

|   |                              |  |
|---|------------------------------|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>- วันที่ 21 กุมภาพันธ์ - 17 เมษายน 2567 บริษัท จีซี ไกลคอล จำกัด (GC 16) จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li><li>- วันที่ 25 กุมภาพันธ์ - 6 มีนาคม 2567 บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li><li>- วันที่ 22 กุมภาพันธ์ - 4 เมษายน 2567 บริษัท เซออน เคมิคัลส์ (ไทยแลนด์) จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li><li>- วันที่ 26 - 29 มีนาคม 2567 บริษัท เอ็มไอจี โปรดักชั่น จำกัด จะทำการ <b>หยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร</b></li></ul>  | -<br><br>-<br><br>-<br><br>- | On going<br><br>Done<br><br>On going<br><br>On going |
| วาระที่ 3 ผู้แทนจากแต่ละฝ่าย Update ผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2567   |                              |  |
| 3.1 <b>ฝ่ายวิชาการ</b> (MCLS ASIA) <ul style="list-style-type: none"><li>- แผนงานจัดกิจกรรมอบรม ให้กับทางสมาชิกชมรม ESEC ปี 67</li><li>- จัดอบรมเชิงวิชาการ ครั้งที่ 2 / ปี</li></ul> <b>ครั้งที่ 1</b> วันพุธที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 09:00 น. - 16:00 น. ณ ห้องประชุม สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ (มาบตาพุด) <ul style="list-style-type: none"><li>- อัปเดตกฎหมาย</li></ul> <a href="https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66">https://oc.brandportal.linde.com/index.php/s/k9saW9kMdqh8v66</a>   | -<br><br>-<br><br>-          | On going<br><br><br><br>On going                     |
| 3.2 <b>ฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์</b> (LINDE) <ul style="list-style-type: none"><li>- แผนงานฝ่ายกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2567</li></ul> <ol style="list-style-type: none"><li>1. กิจกรรมหารายได้ เชื่อมสัมพันธ์ เพื่อสาธารณกุศล (1 ครั้ง/ปี)<ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชน/หน่วยงานราชการ/กนอ./กลุ่มโรงงาน</li></ul></li><li>2. กิจกรรมเชื่อมสัมพันธ์ / กิจกรรมร่วมพัฒนา สวล. (1 ครั้ง/ปี)<ul style="list-style-type: none"><li>- ชุมชน , หน่วยงานราชการ , กนอ. , กลุ่มโรงงาน , WHA</li></ul></li><li>3. กิจกรรมประเพณีท้องถิ่น (3 กิจกรรม/ปี) <b>กิจกรรมเสร็จแล้ว (33.33%)</b><ul style="list-style-type: none"><li>- <b>บุญข้าวหลาม</b> / สงกรานต์ / ลอยกระทง</li></ul></li><li>4. เทศกาลปีใหม่ (มอบกระเช้าให้หน่วยงานราชการ ชุมชน) ของ <b>ปี 2566</b><ul style="list-style-type: none"><li>- <b>ดำเนินการแล้วเสร็จ 17/01/2567</b></li></ul></li></ol> | -<br><br>-<br><br>-<br><br>- | On going<br><br>On going<br><br>On going<br><br>Done |
| 3.3 <b>ฝ่ายพัฒนาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน</b> คุณ เทวินทร์ เฉลยภพ (ABCT-CA) <ul style="list-style-type: none"><li>- ดำเนินการตามแผนปี 2567</li></ul> <ol style="list-style-type: none"><li>1. ทบทวนแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li><li>2. ซ้อมแผนฉุกเฉิน (1 ครั้ง/ปี)</li></ol>  | -<br><br>-                   | Done<br><br>Done                                     |
| วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาและเรื่องอื่นๆ  |                              |  |
| 4.1 <b>แลกเปลี่ยนความรู้ในกลุ่มสมาชิก</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- คูงาน Better World Green in Apr 2024- date and venue will be confirmed later</li></ul>  | -                            | On going   |



## EIE SAFETY AND ENVIRONMENTAL CLUB

ชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

|   |   |   |
|---|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"><li>- การรายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่มีการเก็บหรือการใช้ในการประกอบกิจการโรงงาน ประจำปี 2567 (ข้อมูลปี 2566) ผ่าน i-Singleform</li><li>- สถานประกอบการดีเด่น Due date to submit on 12 Mar 2024</li><li>- Zero incident, due date on 31 Mar 2024</li></ul> <p><b>สรุปยอดเงินชมรม</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- 01/02/67 สนับสนุน “งานบุญข้าวหลาม” ชุมชนมาบชลุด-ชากกลาง 3,000 บาท</li><li>- 01/02/67 สนับสนุน “งานบุญข้าวหลาม” ชุมชนชากลูกหญ้า 3,000 บาท</li></ul> <p>ยอดเงินชมรม ESEC คงเหลือ <b>134,699.17</b> บาท</p> | <ul style="list-style-type: none"><li>-</li><li>-</li><li>-</li></ul> | <p>On going</p> <p>On going</p> <p>On going</p> |
|---|---|---|

- กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ครั้งที่ 03 / 2567

ในวันพุธ ที่ 20/03/2567 ณ ห้องประชุมนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

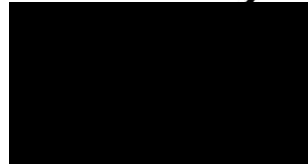
เวลา 13.30 น. ขอเรียนเชิญสมาชิกชมรมฯทุกท่านเข้าร่วมประชุมในวัน และ เวลาดังกล่าว

ปิดประชุมเวลา : 15.45 น.



ไลน์กลุ่ม : ESEC-WHA MTP ESTATE

บันทึกการประชุมโดย



ผู้ประสานงานชมรมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)